

**Idéal pour les ateliers de production industrielle ou carrosserie automobile, le NEOPULSE 300 est un MIG/MAG 270A double pulse supportant une torche PUSH PULL (en option). Il s'alimente en triphasé entre 200 et 460V.**

La **partie électronique** du NEOPULSE 300 a été **perfectionnée** pour offrir au soudeur :

- une vitesse de calcul accélérée.
- une meilleure maîtrise du transfert de matière.
- une facilité d'utilisation lors du soudage sur tôle fine.

## INTERFACE PROFESSIONNELLE

- **Afficheur TFT de 5,7"** offrant une grande lisibilité d'informations : type de fil, gaz, courant, tension, épaisseur, vitesse fil, mode de soudage, etc.
- **2 encodeurs optiques** pour naviguer facilement dans les différents menus.
- **Mise à jour des paramètres synergiques** par carte SD.

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE

### ■ Soudage MIG/MAG :

- fil acier  $\varnothing$  0.6 / 0.8 / 1.0 mm
- fil inox  $\varnothing$  0.8 / 1.0 mm
- fil alu  $\varnothing$  0.8 / 1.0 / 1.2 mm

### ■ Mode brasure :

- fil CuSi et CuAl  $\varnothing$  0.8 / 1.0 mm

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

$\varnothing$ 1.0mm	Al Mg5 ARG	PULSE	2T
+ mm		⚡	
1.0		-2	
U= ___ V		I= ___ A	
SYNERGIQUE		EASY	

Sélectionner :

- matière / gaz
- diamètre de fil
- mode standard / Pulse / Spot
- gâchette 2T/4T
- épaisseur matière
- longueur d'arc

**Le NEOPULSE** détermine les conditions optimales de soudage (vitesse d'avance fil, tension, courant, etc).

$\varnothing$ 1.0mm	Al Mg5 ARG	PULSE	2T
$\varnothing$ m/min	mm	I (A)	
1.9	1.0	59	
U (V)	⚡	F (Hz)	
12.6	-2	0	
PRO	Prog 2	🔒	
SYNERGIQUE		PRO	

Sélectionner :

- matière / gaz
- diamètre de fil
- mode Standard / Pulse / Double Pulse / Manuel
- gâchette 2T/4T
- épaisseur matière
- longueur d'arc
- réglage synoptique (pré-gaz, hot-start, upslope, downslope, burn-back, post-gaz).

**Le NEOPULSE** détermine les conditions optimales de soudage et permet de les ajuster (vitesse d'avance fil, tension, courant, self).



Poste fourni sans accessoires.

## Torche PUSH PULL

Grâce à son moteur intégré dans la poignée, la torche Push Pull assure un dévidage de fil constant et fiable. Idéale pour le soudage de fil souple type aluminium, la torche Push Pull élimine le risque de bourrage lié au fil tendre.



## Idéal Alu

COMPATIBLE :

- ✓ Tous les modes

ref. 044111	4m	2.9 kg	160A (40%)	⊗ 0.6/0.8-1.0
ref. 046283	6m	3 kg	220A (20%)	⊗ 0.8-1.0/1.2 ⊗ 0.6/0.8-1.0 (option)

## ALIMENTATION HIGH-TECH



Fonctionne sous une tension d'alimentation triphasée comprise entre 200 et 460 V.

50/60hz	+AM-	min▷max	⊗ ⌀mm		⊗ ⌀mm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		⊗	⊗	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)			
230V - 3~	20A	15-240A	0.6	-	-	✓	✓	⚡	⊗	⊗	220A	240A (45%)	38x52x64 / 41	IP 23	10 kVA
400V - 3~	16A	15-270A	1.2	-	-	✓	✓	⚡	⊗	⊗	240A	270A (40%)			12.5 kVA