

Souder l'aluminium sans métal d'apport

avec le **Wizard Alu**

Unique sur le marché, le Wizard Alu de Gys est l'aboutissement de plusieurs années de développement et représente une avancée majeure pour le soudage de l'aluminium dans l'industrie.

Ce nouveau mode de pointage assure une parfaite tenue des soudures sur aluminium sans métal d'apport. Outre la facilité d'usage, même pour les non-initiés au soudage TIG, le Wizard Alu offre un gain de productivité de 30 % et est compatible avec le soudage automatisé. Ce mode est désormais disponible sur le générateur TIG Titanium 400 AC/DC de GYS.

Pointer et souder l'aluminium plus simplement

L'histoire du Wizard Alu est née d'un constat établi par les experts lors du soudage de l'aluminium en TIG. L'alumine, présente en surface de cette matière, est électriquement résistive et doit être brisée lors du soudage grâce aux inversions de polarités. Ce type de soudage, plus difficile techniquement, nécessite l'ajout de métal d'apport et une maîtrise parfaite du geste du soudeur pour assurer la qualité du point. Partis de ce constat, les experts Gys se sont mis en quête



d'une solution pour libérer les soudeurs de ces contraintes.

Après de multiples essais de cycles de soudage, les ingénieurs Gys sont parvenus à obtenir la synergie optimale pour ainsi faciliter l'assemblage de l'aluminium avec le procédé TIG. Le résultat est à la hauteur des ambitions portées par l'ETI française. Le soudeur s'affranchit à la fois du métal d'apport et du geste technique parfait. Non seulement, la prise en main du procédé TIG est plus simple, mais avec des points réalisés en moins d'une seconde, la productivité est également en nette progression (+30 %). Pour atteindre ce rendement, deux modes se complètent. Le mode "Wizard Alu" pour le pointage et le "Wizard Multi Tack Alu" pour la réalisation de cordons

de soudage en atelier de production. Compatible avec le soudage manuel et automatisé, l'assemblage est possible sur les tôles de 0,5 à 5 mm d'épaisseur et pour quatre positions : le bout à bout à plat, le clin, l'angle extérieur, l'angle à plat.

Le Wizard Lab pour les plus confirmés

Pour permettre la personnalisation intégrale du cycle de soudage, les ingénieurs Gys ont donné accès à la partie logicielle du générateur Titanium 400 AC/DC et la future génération de cette gamme. Ce mode développeur nommé Wizard Lab est adressé aux soudeurs expérimentés et autorise une personnalisation complète de chaque étape du cycle. Les types de courants (DC+, DC-, AC), les formes d'ondes, le temps de soudage ou bien le temps de montée en intensité représentent quelques-uns des paramètres pouvant être ajustés. De quoi assouvir les soudeurs aux exigences les plus spécifiques.

Des fonctionnalités désormais embarquées dans le Titanium 400 AC/DC

Disponible depuis le 15 octobre dernier, le mode Wizard Alu est intégré au Titanium 400 AC/DC de manière native et sera inclus dans les futurs générateurs de cette même gamme. Il est à noter que les produits déjà déployés peuvent recevoir la mise à jour gratuitement.



INVEST IN THE FUTURE

 fabricant français
depuis 1964

NEW

SOUDAGE TIG

WIZARD ALU

Pointage et soudage
avec ou sans métal d'apport

Simplicité
d'utilisation

Toutes positions

+30%
de productivité



INNOVATION



vidéo

Désormais disponible en natif sur le générateur **TITANIUM 400 AC/DC**, le mode « Wizard Alu » représente une avancée majeure pour le soudage de l'aluminium dans l'industrie.

Cette innovation GYS libère le soudeur de l'utilisation du métal d'apport, facilite la prise en main du soudage TIG et augmente la productivité de 30 %.

Fabriqué en France, le **TITANIUM 400 AC/DC** associé au « Wizard Alu » représente aujourd'hui la nouvelle référence dans l'univers des générateurs TIG hautes performances.

Démonstration sur demande.

Notre équipe est à votre disposition pour toute information technique et commerciale.

