

NEOPULSE 220 C е еднофазен импулсен MIG/MAG генератор с цифрова технология. Проектиран за най-високо ниво на производителност с помощта на най-новите технологии, той се отличава с множество синергични криви и изключително качество/ефективност на дъгата. Интуитивен и високофункционален, дигиталният интерфейс позволява бързи и лесни модификации на заваръчните параметри. Оборудван с точна и мощна система за подаване на ролките с 4 задвижвания, NEOPULSE 220 C предлага на производителите максимална производителност.

МНОГОПРОЦЕСНО ЗАВАРЯВАНЕ

- **MIG/MAG :**
 - тел от стомана и неръждаема стомана: Ø 0,6 до 1,0 mm
 - алуминиева тел: Ø 0,8 до 1,2 mm
 - CuSi и CuAl тел: Ø 0,8 до 1,0 mm
- **MMA DC / Pulse :** основни, рутилови и целулозни електроди (до Ø 5 mm).
- **TIG DC Lift / Pulse.**

SMART

- **Режим SYNERGIC:** След избора на 2 критерия (комбинация материал/газ и диаметър на телта) NEOPULSE автоматично определя оптималните условия за заваряване, като същевременно ви позволява да регулирате настройките (скорост на подаване на телта, напрежение, ток, дължина на дъгата).

ACCURATE

- **Калибриране** на скоростта на подаване на телта, за да се регулира показаното измерване на напрежението и да се прецизира изчисляването на енергията.
- **Energie**, показване и изчисляване на енергията след заваряване въз основа на стандартите EN1011-1, ISO / TR 18491 и QW-409.
- **Преносимост :** зареждане/резервиране на потребителски JOBS и конфигурация на машината от USB ключ.
- **Проследимост:** проследяване/запис на всички стъпки на заваряване, шнур по шнур, по време на промишленото производство в съответствие със стандарт EN ISO 3834.



Доставя се без аксесоари

ОПТИМИЗИРАНИ НАСТРОЙКИ ЗА МИГРАЦИЯ/МАГ

- **6 режима на заваряване MIG-MAG:** Стандартен динамичен, Стандартен ударен, Стандартен коренов, Импулсен, Модулен и Ръчен.
- **За да научите повече за предварително инсталираните потребителски настройки на GYS, сканирайте QR кода или кликнете върху [here](#).**
- **РЕЖИМИ НА ЗАВАРКА:** Поддържат се опции за задействане: SPOT и DELAY.
- **Trigger options:** 2T и 4T.
- **Прецизен контрол върху цикъла на заваряване :** Скорост на пълзене (CreepSpeed), плавен старт (Softstart), горещ старт (Hotstart), увеличаване на наклона (Upslope), намаляване на наклона (Downslope), запълване на кратера (Crater Fill), следгазова обработка (Postgas) и др.

Синергии на GYS

МАКСИМАЛНА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ

- **4 микропроцесора**, осигуряващи четири пъти по-голяма изчислителна мощност.
- **Висока производителност** благодарение на високия работен цикъл (150 A @ 60%).
- **Съвместими телени макари:** Ø 200 mm.
- **Мощен 4-ролков подавач на тел** за ефективно подаване на тел.
- **Много високо напрежение на дъгата** за по-лесно запалване и изключителна динамика на дъгата.

INTUITIVE

- Нов удобен потребителски интерфейс, фокусиран върху навигационните навици на заварчиците.
- Актуализация на машината и синергиите с помощта на USB ключ.
- Съхраняване на 500 програми за заваряване (могат да се записват на USB памет).
- Показва ток/напрежение по време на и след заваряване (WPS/PQR).
- Избор на основния параметър, който да се показва на екрана (скорост на телта, среден заваръчен ток и др.).
- Интелигентно управление на вентилацията за намаляване на консумацията на енергия, засмукването на прах и шума.
- Съвместима горелка Push Pull (24 V).

УСТОЙЧИВ И МОБИЛЕН

- Подсилен метален корпус и неплъзгащи се гумени подложки.
- IP23S корпус.
- 2 дръжки за по-лесно придвижване.



3 нива на интерфейс за потребителя:

- Лесен: опростени функции
- Експерт: пълен дисплей
- Разширен: пълен достъп до всички параметри

50/60 Hz	A	A	Ø mm		Ø mm		Ø mm	Електронно Управление	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & генератор на електроенергия (+/-15%)
			GAZ	HE GAZ	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)					EN 60974-1 (40°C)	V						
230 V 1~	16	10 → 2206	СЪВМЕСТИМ	0,9	✓	-	1 → 5	⊕ ⊖	0,5 - 20	⊕ ⊖	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	55 x 29 x 41	27	IP 23S	10 kVA