

NEOPULSE 220 C 是一款采用数字技术的单相脉冲 MIG/MAG 焊机。使用最新技术为实现最高性能而设计，它具有众多协同曲线和出色的电弧质量/性能。数字界面直观且功能强大，可快速轻松地修改焊接参数。配备精确而强大的四驱动送丝系统，NEOPULSE 220C 为车间和轻工业提供了无与伦比的车身焊接质量，是各大汽车制造厂商的理想选择。

多重焊接工艺

- MIG/MAG 焊接：
 - 钢和不锈钢焊丝：Ø 0.6 to 1.0 mm
 - 铝焊丝：Ø 0.8 to 1.2 mm
 - 硅青铜和铝青铜焊丝：Ø 0.8 to 1.0 mm
- MMA 直流 / 脉冲：碱性，金红石和纤维素电极（最大 Ø5 mm）
- TIG 直流 提升引弧 / 脉冲

协同模式

- 协同模式：选择2个标准（材料/气体组合和焊丝直径）后，自动选择最佳焊接条件。同时，仍允许您手动微调其焊接参数设置。

高端人性设计

- 焊接后的能量显示和能量计算基于标准 EN1011-1, ISO / TR 18491 和 QW-409
- 便携性：通过USB密钥加载/备份用户 JOBS 和机器配置。
- 可追溯性：在工业生产过程中，按照标准，逐条线跟踪/记录所有焊接步骤。

优化的MIG/MAG设置

- 焊接工艺：手动，动态STD，脉冲，双脉冲（热/冷电流的变化）。
- TACK 模式：点焊和延迟焊接。
- 支持的触发选项：2T 和 4T
- 精确控制焊接周期：慢送丝，平稳启动，热启动，上坡，下坡，收弧，延气等。

生产效率最大化

- 4个微处理器提供四倍的处理能力。
- 高空占比（150 A @ 60%）可实现高生产率。
- 兼容 Ø200mm 焊丝盘
- 强大的四驱送丝机，可实现高效送丝。
- 极高的电弧电压，易于起弧和具有出色的电弧动态。

产品特点

- 全新简化的HMI(人机界面)，专注于车身修复者的使用习惯。
- 只需通过USB设备，即可轻松的完成对机器和协同功能的全面更新。
- 可存储500个焊接程序（可保存在USB设备上）。
- 显示焊接期间和焊接后的电流/电压（WPS/PQR）。
- 选择要在屏幕上显示的主要参数（送丝速度，平均焊接电流等）。
- 送丝电机和焊丝盘的内部照明。
- 智能通风管理，以减少功耗，灰尘吸收和噪音。
- 兼容24V 推拉丝焊枪。

坚固耐用，易移动

- 加固型金属外壳和防滑橡胶垫
- 防护等级 IP 23S
- 机器上方装有2个把手，方便移动



- 3个用户界面可供选择
- EASY 简易版：简化版快
 - EXPERT 专业版：完整版快
 - ADVANCED 高级版：专业应用

50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200 300	Ø mm	Electronic Control	m/min	original equipment	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Power
输入电压 230 V 1~	输入电流 16	输出电流 10 → 220	保护气体 0.6 1.2	药芯焊丝 0.9 1.2	焊丝盘直径 ✓ -	焊条直径 1 → 5	送丝类型 3/8	送丝速度 0.5 20	滚轮直径 0.8 1.0	暂载率 EN 60974-1 (40°C) 150A @ 60% 130A @ 100%	暂载率 EN 60974-1 (40°C) 150A @ 60% 120A @ 100%	暂载率 EN 60974-1 (40°C) 160A @ 60% 150A @ 100%	空载电压 80	体积 55 x 29 x 41	重量 27	防护等级 IP 23S	功率 7.5 kVA