

TITANIUM 400 AC/DC je vysoce výkonný generátor TIG AC/DC (400 A až 60 %) navržený pro široký výběr svařovacích procesů (TIG AC, DC, MMA). Lze jej použít ke svařování všech typů materiálů: měkké oceli, nerezové oceli, hliníku, mědi, titanu. Je také ideální pro svařování tenkých materiálů, jeho pulzní režim snižuje příkon tepla a poskytuje lepší kontrolu oblouku. Intuitivní a vysoce funkční digitální rozhraní umožňuje snadnou změnu svařovacích parametrů.

6 REŽIMŮ SVAŘOVÁNÍ TIG

DC	Standard DC : svařování většiny železných materiálů hladkým proudem.
	Pulzní stejnosměrný proud : umožňuje montáž dílů při omezení tepelného příkonu (pulzy do 2,5 kHz).
	FastPulse : pulzy až 20 kHz na speciální oceli.
AC	Standard AC : Svařování hliníku a jeho slitin (Al, AISi, AIMg, AIMn atd.).
	Pulzní střídavý proud : Přesné řízení průřezu nastavením frekvence střídavého proudu (pulzy až do 500 Hz).
	AC Mix : střídavý a stejnosměrný proud pro zvýšení rychlosti svařování.

ŘEŠENÍ TIG WIZARD

- Patentovaný synergický režim pro maximální produktivitu při lepení a svařování hliníkových, ocelových, nerezových a měděných dílů s přídavným kovem nebo bez něj.
- **5 typů spojování**: tupé (BW), klinové (FW), vnitřní roh (BP), vnější roh a drátový spoj.
- **Wizard Lab** pro složité svařovací cykly.

OPTIMÁLNÍ NASTAVENÍ

- **4 režimy přichycení**:
 - **Spot / Multi Spot** : tradiční přichycení před svařováním tenkých plechů
 - **Tack / Multi Tack** : velmi přesné přichycení bez oxidace snižující riziko deformace.
- **3 typy zapalování**: Lift, HF a Touch.HF (zpožděné vysokofrekvenční zapalování)
- **3 řízení spouštění**: 2T, 4T a 4T LOG
- Nastavení střídavého průběhu pro kontrolu oblouku a průvaru.
- **Režim E-TIG** zajišťuje, že svářeč udržuje svařovací výkon bez ohledu na polohu hořáku vůči obrobku (kontrola svařovací energie).

MAXIMÁLNÍ KONEKTIVITA

- Přesné měření příjmu energie.
- Sledovatelnost všech svarových kuliček podle normy EN 3834.
- Kalibrační režim pro svařovací příslušenství (zpracovává výpočet energie).
- Možnost připojení pomocí volitelné sady (037960) pro použití s robotem.
- Uživatelský režim pro sdílení produktu s několika svářeči.
- Bezplatný online nástroj pro přizpůsobení rozhraní.
- Zálohování uživatelských úloh (až 500) a konfigurace stroje z paměti USB.
- Kompatibilní s lamelovými svítilnami, dvojitým tlačítkem, potenciometrem a svítilnami Up & Down.
- Kompletní aktualizace stroje a synergie pomocí klíče USB.
- Dálkové ovládání (nožní pedál nebo volitelný manuální ovladač) připojitelné bez použití náradí.
- Volitelná chladicí jednotka (013537).
- Režimy MMA, MMA AC a MMA Pulsed (svařovací elektrody do Ø 8 mm).



Livré sans accessoires



- Intuitivní, vícejazyčné a přizpůsobitelné 5palcové barevné rozhraní
- 3 úrovně uživatelského rozhraní:
Snadné, Expert a Pokročilé

PŘÍSLUŠENSTVÍ



ABITIG L - 8 m
037359



ABITIG DB - 8 m
037366

Chladicí jednotka

1000 W
5.5 L - 17 kg



WCU 1kW C
013537



Trolley 10m³ L
075498

Analogové dálkové ovládání :



RC-HA1 - 10 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Digitální dálkové ovládání :



RC-HD2
062122

50/60Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW