

NEOPULSE 220 C er en enfaset pulseret MIG/MAG generator med digital teknologi. Designet til det højeste ydelsesniveau ved hjælp af den nyeste teknologi, har den adskillige synergiske kurver og enestående lysbuekvalitet/-ydeevne. Intuitivt og yderst funktionelt giver det digitale interface mulighed for hurtige og nemme ændringer af svejseparametrene. NEOPULSE 220 C er udstyret med et nøjagtigt og kraftfuldt 4-drevs rullefremføringsystem, og tilbyder producenterne maksimal produktivitet.

## MULTI-PROCESS SVEJSNING

- **MIG/MAG:**
  - stål- og rustfri ståltråd: Ø 0,6 til 1,0 mm
  - aluminiumstråd: Ø 0,8 til 1,2 mm
  - CuSi og CuAl tråd: Ø 0,8 til 1,0 mm
- **MMA DC / Pulse :** basis-, rutil- og celluloseelektroder (op til Ø 5 mm).
- **TIG DC Lift / Puls.**

## SMART

- **SYNERGISK tilstand:** Efter at have valgt 2 kriterier (materiale/gas-kombination og tråddiameteren), NEOPULSE beregner automatisk de optimale svejseforhold, mens du stadig kan justere indstillingerne (trådfremføringshastighed, spænding, strøm, buelængde).

## NØJAGTIG

- **Kalibrering** af trådfremføringshastigheden for at justere den viste spændingsmåling og forfine energiberegningen.
- **Energi**, display og energiberegning efter svejsning baseret på standarderne EN1011-1, ISO/TR 18491 og QW-409.
- **Portabilitet:** indlæs/backup bruger JOBS og maskinkonfiguration fra en USB-nøgle.
- **Sporbarhed :** spor/registrer alle svejsetrin, ledning for ledning, under industriel fremstilling i overensstemmelse med standard EN ISO 3834.

## OPTIMEREDE MIG/MAG-INDSTILLINGER

- **Svejsprocesser:** Manuel, dynamisk STD, pulseret, buemodul (variation af varm / kold strøm)
- **TACK-tilstande:** SPOT og DELAY.
- **Understøttede triggerindstillinger:** 2T og 4T.
- **Præcis kontrol over svejsecyklussen:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas osv.

## MAKSIMAL PRODUKTIVITET

- **4 mikroprocessorer**, der giver fire gange så stor processorkraft.
- **Høj produktivitet** takket være høj driftscyklus (150 A @ 60%).
- **Kompatible trådruller:** Ø 200 mm.
- **Kraftig trådfremfører med 4 ruller** til effektiv trådfremføring.
- **Meget høj lysbuespænding** for lettere tænding og exceptionel lysbuedynamik.

## INTUITIV

- Ny brugervenlig grænseflade med fokus på svejsernes navigationsvaner.
- Opdatering af maskinen og synergier ved hjælp af en USB-nøgle.
- Lagring af 500 svejseprogrammer (kan gemmes på USB-stick).
- Viser strøm/spænding under og efter svejsning (WPS/PQR).
- Valg af hovedparameter, der skal vises på skærmen (trådhastighed, gennemsnitlig svejsestrøm osv.).
- Intelligent ventilationsstyring for at reducere strømforbrug, støvindtag og støj.
- Kompatibel lommelygte Push Pull (24 V).

## ROBUST OG MOBIL

- Forstærket metalkasse og skridsikre gummipuder.
- IP23S kabinet.
- 2 håndtag for lettere mobilitet.



Leveres uden tilbehør



### 3 niveauer af interface for brugeren:

- Nemt: forenklede funktioner
- Ekspert: fuld skærm
- Avanceret: fuld adgang til alle parametre

50/60 Hz	EN	I <sub>2</sub>	GAS	IN-GEN GAS	200	300	Ø mm	Elektronisk Styring	m/min	original equipment	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Beskyttet & kompatibel strømgenerator (-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0,6 - 1.2	0,9 - 1.2	✓	-	1 → 5	0,5 - 20	0,8 1.0	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	80	55 x 29 x 41	27	IP 23S	7,5 kVA	