

El GYSARC 160 es un equipo de soldadura inverter monofásico al electrodo revestido (MMA). Fabricado con la última tecnología de ondulator IGBT, presenta excelentes propiedades de cebado que garantiza la estabilidad del arco.

SOLDADURA MMA

Suelda con gran facilidad la mayoría de electrodos revestidos: rutilo, inoxidable, hierro fundido y básico (hasta Ø 4.0 mm).

TECNOLOGÍA INVERTER

- Cebado inmediato gracias a su tensión en vacío elevado.
- Potencia de soldadura constante.
- Fusión muy lenta debido a su corriente continua
- Alta estabilidad de corriente de soldadura a las variaciones de tensión de red eléctrica.

AYUDAS PARA SOLDAR



Hot Start :
cebado fácil.



Arc Force :
aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.



Antisticking :
reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

SEGURO

- Refrigeración del equipo optimizada con protección térmica.
- Protegido contra las sobreintensidades.

ULTRA PORTÁTIL

- Peso pluma (2,9 kg)
- De poco volumen, se almacena en cualquier lugar (estante, carro, etc)
- 1 mango correa bandolera que facilita su transporte.



Incluye:

- Cable de masa (1,60 m - Ø 16 mm²)
- Portaelectrodos (1,6 m - Ø 16 mm²)



Panel de control intuitivo con un solo potenciómetro para ajustar la intensidad de soldadura (10 > 160 A)

	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
230 V 1~	16	10 → 160	▪	▪	▪	85 A @ 60% 70 A @ 100%	63	10/25 Ø 9	15 x 23 x 10	2,9	IP 21	