

El inverter Gyspot BP.LX es un real avance en el dominio de los equipos de soldadura por puntos. Este aparato es la respuesta ideal a las exigencias de la soldadura de los aceros con alto límite elástico (THLE / aceros al boro), gracias a su fuerza de apriete al electrodo de 550 daN, con brazos de 120mm y una corriente de soldadura de 13 000A. Este aparato es conforme a la Directiva europea 2004/40/CE.

DESCRIPCION

- Pinza en X ideal para todos tipos de intervenciones
- Pinza compacta y ligera : 5 kg
- Pistola multifunción (3m de largo) : mono-punto, contracción, suelda-remaches, clavijas, tuercas, arandelas, tira-clavos
- Caja de accesorios
- Balancín telescópico
- Pantalla de control 6"
- Mandos a distancia sobre la pinza

RENDIMIENTO

- **A la corriente :**
 - corriente de soldadura elevada : 13 000A
 - visualización del valor real de la corriente
 - señal sonora automática si corriente demasiado débil
 - regulación de la corriente
- **Al esfuerzo :**
 - regulación automática del esfuerzo
 - visualización del esfuerzo real
 - pinza ligera : 5kg
 - gran esfuerzo : 550 daN con brazos de 120 mm con 8 bars
 - refrigeración al líquido de los brazos y de los electrodos
 - señal sonora automática si esfuerzo demasiado débil

INTERFAZ HOMBRE / MAQUINA

- **Facilidad de manejo:** lectura rápida de los parámetros sobre la pantalla 6".
- **Sencillez:** 2 parámetros que elegir (espesor y calidad de la chapa).
- Salvaguardia de los parámetros de soldadura del usuario.

TRAZABILIDAD

- Archivo sobre tarjeta SD de las características de los puntos de soldadura ya realizados.
- Restitución sobre el computador de los informes registrados sobre la tarjeta SD.

13 000A
550 daN



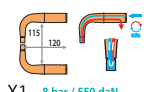
Incluye :
- Brazo X1
- Pistola
- Cable de masa



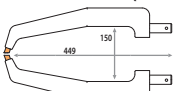
El concepto « BODYPROTECT » protege al usuario contra los campos electromagnéticos, en conformidad con la directiva 2004/40/CE.

Accesorios

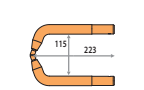
X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm




X1 8 bar / 550 daN 050501



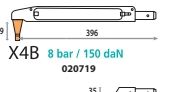
X4 8 bar / 120 daN 050532



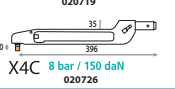
X2 8 bar / 400 daN 050518



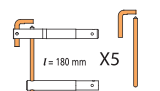
X4A 8 bar / 150 daN 020702



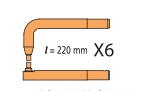
X4B 8 bar / 150 daN 020719



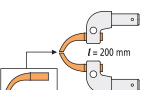
X4C 8 bar / 150 daN 020726



X5 f=180mm 049253 8 bar / 200 daN 050549

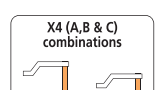


X6 f=220mm 050587 8 bar / 400 daN




X11 f=200mm 051614 3 bar / 150 daN 051607

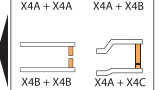
X4 (A,B & C) combinations



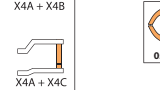
X4A + X4A




X4A + X4B




X4B + X4B



X4A + X4C



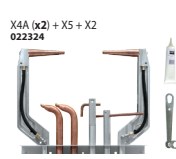
X4C + X4C



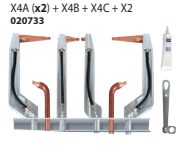
X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 022324




X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

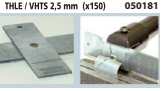


Point Control Tests

050433




Tôle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181






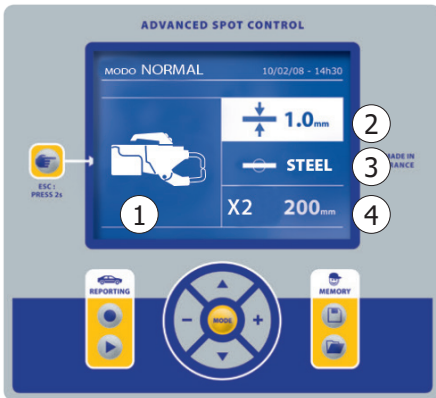
Consummables

050068



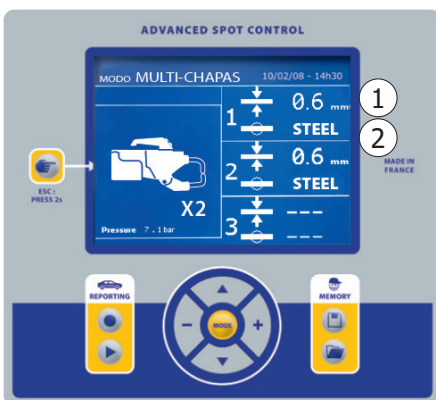
x10 (x20 : 052239) x18 (x6 : 049987)
x6 (x6 : 049994) x18 (x6 : 049970)

50/60hz	AM	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS	U ₀	mm		Liquid / Air Cooled	Cables	100% CU	↕	⚙️
					↕	T					
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3		Liquid	OK	65x80x205 cm	160 kg
								Air			
								-			



MODO NORMAL

- 1 - Selección de la herramienta : pinza en X o pistola.
- 2 - Espesor de las chapas : selección con teclas (+) o (-).
- 3 - Tipo de acero : ACERO DULCE, ACERO HLE, ACERO UHLE y acero al boro (BORON).
- 4 - Tipo de brazos: para aplicar el esfuerzo de apriete programado

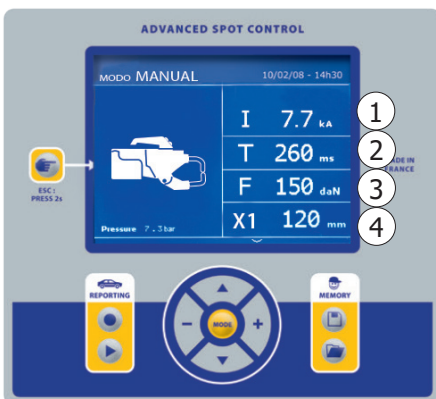


MODO MULTI-CHAPAS

El programa calcula los parámetros de soldadura que corresponden al ensamblaje de 2 o 3 chapas.

Elegir para cada chapa :

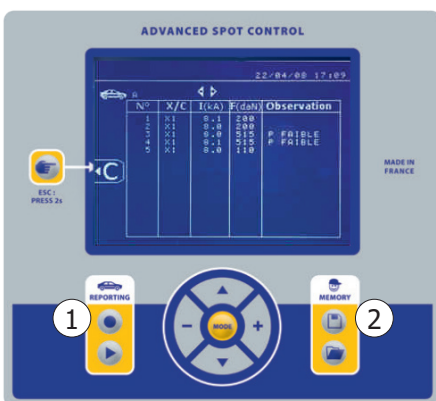
- 1 - El espesor
- 2 - El tipo de acero



MODO MANUAL

Programación directa de los parámetros de soldadura :

- 1 - Corriente de soldadura
- 2 - Tiempo de soldadura
- 3 - Esfuerzo de apriete
- 4 - Tipo de brazo



Salvaguardia de los parámetros de soldadura y trazabilidad

- **1 - REPORTING:** Registro sobre tarjeta SD de las características de los puntos de soldadura realizados sobre una obra, con restitución sobre el computador.
- **2 - MEMORY:** Salvaguardia sobre tarjeta SD de los parámetros de soldadura del usuario.