

A TITANIUM 400 AC/DC egy nagy teljesítményű TIG AC/DC generátor (400 A 60%-ig), amelyet úgy terveztek, hogy a hegesztési eljárások (TIG AC, DC, MMA) széles választékát kínálja. Minden típusú anyag hegesztésére használható; lágyacél, rozsdamentes acél, alumínium, réz, titán. Ideális a vékony méretek hegesztéséhez is, impulzus üzemmódja csökkenti a hőbevitelt és jobb ivvezérlést biztosít. Intuitív és rendkívül funkcionális, digitális kezelőfelülete lehetővé teszi a hegesztési paraméterek egyszerű módosítását.

6 TIG HEGESZTÉSI MÓD

DC	DC Standard: simán hegeszti a legtöbb vasanyagot.
	DC Pulse: lehetővé teszi a hegesztést a hőbevitel minimalizálása mellett (2,5 kHz-ig).
	FastPulse: akár 20 kHz-es impulzusok speciális acél alkalmazásokhoz
AC	AC Standard: alumínium és ötvözetek (Al, AlSi, AlMg, AlMn, stb.) hegesztése.
	AC Pulse: pontos behatolásszabályozás, amely a váltakozó áramú impulzus frekvenciájának beállításával szabályozható (500 Hz-ig).
	AC Mix: váltakozó és egyenáramú áramot váltogat a hegesztési sebesség növelése érdekében.



Tartozékok nélkül szállítva

TIG VARÁZSLÓ MEGOLDÁS

- **Szabadalmaztatott szinergikus üzemmód** a maximális termelékenység érdekében alumínium, acél, rozsdamentes acél és réz alkatrészek hegesztésénél és hegesztésénél, töltőanyaggal vagy anélkül.
- **5 összeszerelési típus:** Végől végig (BW), Lap (FW), Belső szög (BP), Külső szög és drótolvasztás.
- **Wizard Lab a testre szabott hegesztési ciklusok létrehozásához.**

OPTIMALIZÁLT BEÁLLÍTÁSOK

- **4 pontozási mód:**
 - Spot / Multi Spot: hagyományos pontozás vékony lemezek hegesztése előtt.
 - Tack / Multi Tack: ultrapontos pontozás oxidáció nélkül, csökkentve a munkadarab deformációjának kockázatát.
- **3 ivgyújtási típusok:** Standard Lift, High-Frequency (HF) és Touch.HF (időzített nagyfrekvenciás gyújtás).
- **3 kioldási lehetőség:** 2T, 4T és 4T LOG
- **AC hullámformák konfigurálása, amely lehetővé teszi az iv szorosabb irányítását és behatolását.**
- **Az E-TIG üzemmód garantálja** a gépnek a kiválasztott hegesztési paraméterek betartását, függetlenül a fáklyának a munkadarabhoz viszonyított helyzetétől (hegesztési energia vezérlése).

MAXIMÁLIS CSATLAKOZTATHATÓSÁG

- Pontosan méri az energiafelhasználást.
- Az összes hegesztési varrat nyomon követhetősége, az EN 3834 szabványnak megfelelően.
- Hegesztési tartozék kalibrációs üzemmód (javítja az energiafelhasználás kiszámítását).
- Robotokkal való használatra csatlakoztatható egy opcionális készlet (037960) segítségével.
- A felhasználói üzemmód lehetővé teszi a termék több különböző kezelővel való megosztását.
- Ingyenes eszköz az interfész testreszabásához online elérhető.
- A felhasználói munkakörök biztonsági mentése USB-kulcson keresztül (max. 500), valamint a gépkonfiguráció.
- Kompatibilis a retesz, dupla gombos, potenciométeres és push-pull fáklyákkal.
- USB-kulccsal elérhető új és átdolgozott hegesztési szinergiák és szoftverfrissítések.
- Szerszám nélkül csatlakoztatható távirányító (pedál vagy távvezérlő opció).
- Folyadékhűtő egység opcionálisan (013537).
- MMA, MMA AC és Pulsed MMA üzemmódok (elektródák Ø 8 mm-ig).



- 5 hüvelykes színes kezelőfelület; intuitív, többnyelvű és testreszabható.
- 3 felhasználói felület: Easy, Expert és Advanced.

KIEGÉSZÍTŐK (opcionális)

						
ABITIG L - 8 m 037359	ABITIG DB - 8 m 037366	WCU 1kW C 013537	Kocsi 10m³ L 075498 075498	RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	RC-HD2 062122

50/60Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW