

TITANIUM 400 AC/DC yra didelio našumo TIG AC/DC generatorius (nuo 400 A iki 60 %), skirtas plačiam suvirinimo procesų (TIG AC, DC, MMA) pasirinkimui. Juo galima virinti visų rūšių medžiagas: minkštą plieną, nerūdijantį plieną, aliuminį, varį, titaną. Taip pat idealiai tinka suvirinti ploną gabaritą, jo impulsinis režimas sumažina šilumos sąnaudas ir užtikrina geresnę lanko kontrolę. Intuityvi ir labai funkcionali skaitmeninė sąsaja leidžia lengvai keisti suvirinimo parametrus.

6 TIG SUVIRINIMO REŽIMAI

| | |
|----|---|
| DC | DC Standard: sklandus daugumos juodųjų medžiagų suvirinimas. |
| | DC Pulse: leidžia suvirinti sumažinant šilumos sąnaudas (iki 2,5 kHz). |
| | FastPulse: impulsai iki 20 kHz specializuotiems plieno darbams |
| AC | AC Standard: aliuminio ir jo lydinų (Al, AISi, AlMg, AlMn ir kt.) suvirinimas. |
| | AC impulsas: tikslus įsiskverbimo reguliavimas, valdomas reguliuojant kintamosios srovės impulsų dažnį (iki 500 Hz). |
| | AC Mix: kaitaliojama kintamoji ir nuolatinė srovė suvirinimo greičiui padidinti. |



Pristatoma be priedų

TIG VEDLIO SPRENDIMAS

- **Patentuotas sinerginis režimas** užtikrina didžiausią našumą suvirinant ir klijuojant aliuminio, plieno, nerūdijančio plieno ir vario detales, naudojant užpildinę medžiagą arba jos nenaudojant.
- **5 surinkimo tipai:** Suvirinimas iš galo į galą (BW), suvirinimas išilgai (FW), suvirinimas vidiniu kampu (BP), suvirinimas išoriniu kampu ir vielos suldyimas.
- **Vedlio laboratorija, skirta suvirinimo ciklams pagal užsakymą kurti.**

OPTIMIZUOTI NUSTATYMAI

- **4 taškiniai režimai:**
 - Taškinis / Multi Taškinis: tradicinis taškinimas prieš suvirinant plonus lakštus.
 - Taškinis / Multi Taškinis: itin tikslus taškinimas be oksidacijos, mažinantis ruošinio deformacijos riziką.
- **3 lanko uždegimo tipai:** Standartinis Lift, aukšto dažnio (HF) ir Touch.HF (laikinis aukšto dažnio uždegimas).
- **3 paleidimo galimybės:** 2T, 4T ir 4T LOG
- **Kintamosios srovės bangų formų konfigūracija, leidžianti atidžiau kontroliuoti lanką ir įsiskverbimą.**
- **E-TIG režimas garantuoja, kad** aparatas laikysis pasirinktų suvirinimo parametrų, nepriklausomai nuo degiklio padėties ruošinio atžvilgiu (suvirinimo energijos kontrolė).

MAKSIMALUS SUJUNGIAMUMAS

- Tiksliai matuoja energijos suvartojimą.
- Visų suvirinimo siūlių atsekamumas pagal EN 3834 standartą.
- Suvirinimo priedų kalibravimo režimas (pagerina energijos suvartojimo apskaičiavimą).
- Galima prijungti prie robotų naudojant papildomą rinkinį (037960).
- Naudotojo režimas suteikia galimybę dalytis gaminiu su keliais skirtingais operatoriais.
- Nemokama sąsajos pritaikymo priemonė prieinama internete.
- Naudotojo užduočių atsarginės kopijos per USB raktą (ne daugiau kaip 500), taip pat mašinos konfigūracija.
- Suderinamas su užrakto, dvigubo mygtuko, potenciometro ir push-pull degikliais.
- Naujos ir peržiūrėtos suvirinimo sinergijos ir programinės įrangos atnaujinimai prieinami per USB raktą.
- Nuotolinis valdymas (pedalas arba nuotolinio valdymo galimybė), prijungiamas be įrankių.
- Pasirenkamas skysčio aušinimo įrenginys (013537).
- MMA, MMA AC ir impulsinis MMA režimai (elektrodai iki Ø 8 mm).



- 5 colių spalvota sąsaja; intuityvi, daugiakalbė ir pritaikoma.
- 3 naudotojo sąsajos parinktys: paprasta, ekspertų ir išplėstinė.

PRIEDAI (pasirinktinai)



ABITIG L - 8 m
037359

ABITIG DB - 8 m
037366

Aušinimo įrenginys

1000 W
5,5 l - 17 kg



WCU 1kW C
013537



Vežimėlis 10 m³ L
075498

Analoginis nuotolinio valdymo pultas:



RC-HA1 - 10 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Skaitmeninis nuotolinio valdymo pultas:



RC-HD2
062122

| 50/60 Hz | A | I ₂ TIG DC | I ₂ TIG AC | I ₂ MMA | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | TIG AC/DC | | MMA | | U ₀ | mm ² | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|------------|----|-----------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|--------------|-------------|-------------------|-------------------|----------|-------|----------------|-----------------|--------------|----|-------|---|
| | | | | | TIG DC PULSE | TIG AC PULSE | MMA PULSE | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | IA (60%) | 100% | | | | | | |
| 400 V - 3~ | 32 | 3 → 400 | 5 → 400 | 5 → 400 | 0.1 → 2.5 kHz | 0.1 → 500 Hz | 0.4 → 20 Hz | 400 A | 360 A | 400 A | 360 A | 85 | 70/95 | 71 x 27 x 48 | 40 | IP 23 | 30 kW |