

De Gyspot BP.LX inverter is een reële vooruitgang op het gebied van puntlas-apparatuur. Dit puntlas-apparaat, met een klemkracht van 550 daN, armen van 120mm en een lasstroom van 13 000 A is de oplossing bij veeleisende lasklussen op hoog elastische staalsoorten (VHSS, borium staal). Dit apparaat beantwoordt aan de eisen van de Europese richtlijn 2004/40/EG.

Beschrijving

- X-klem, ideaal voor alle types reparaties
- Compacte en lichte klem : 5 kg
- Multifunctioneel pistool (lengte 3m) : enkel-punts, krimpen, het aanbrengen van nagels, bouten, moeren, ringen.
- Doos met accessoires
- Telescoop steunarm
- Controle scherm 6"
- Klem op afstand bestuurbaar

13 000A
550 daN



Optimale efficiency

- **Stroom.**
 - hoge lasstroom : 13 000A
 - weergave van de reële waarden van de stroom
 - automatisch geluidssignaal bij te zwakke stroom
 - regulatie van de stroom
- **Klemkracht :**
 - automatische regulatie van de klemkracht
 - weergave van de reële kracht
 - lichte klem : 5kg
 - zeer krachtig : 550 daN, arm van 120 mm en 8 bar
 - de armen en de elektroden zijn vloeistof-gekoeld
 - automatisch geluidssignaal bij te zwakke stroom

Interface Human Machine

- Gebruikscomfort : snel aflezen van de instellingen op het 6" scherm.
- Eenvoudig te gebruiken : keuze 2 instellingen (dikte en type materiaal).
- Opslaan van de lasinstellingen per lasser.

Traceability

- Het opslaan op SD-kaart van de eigenschappen van de gerealiseerde laspunten.
- Weergave op PC van geregistreerde verslagen op SD-kaart.

Standaard geleverd met :
- arm X1
- pistool
- massakabel

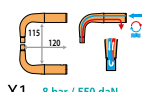


Het concept « BODYPROTECT » beschermt de lasser tegen elektro-magnetische velden, conform de Europese regelgeving 2004/40/EG.

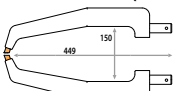
Accessoires

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

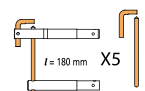
X1 8 bar / 550 daN
050501



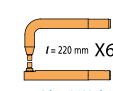
X4 8 bar / 120 daN
050532



X5 8 bar / 200 daN
049253
050549




X6 8 bar / 400 daN
050587

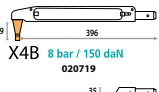


X4 (A, B & C) combinations

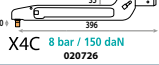
X4A 8 bar / 150 daN
020702



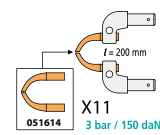
X4B 8 bar / 150 daN
020719



X4C 8 bar / 150 daN
020726

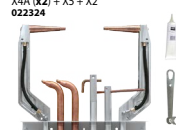


X11 3 bar / 150 daN
051607
051614

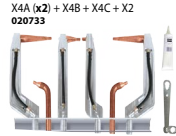


Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2
02324




X4A (x2) + X4B + X4C + X2
020733




Point Control Tests

050433



Tôle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

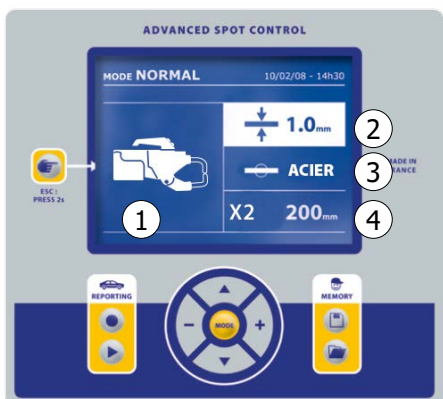


Consummables

050068

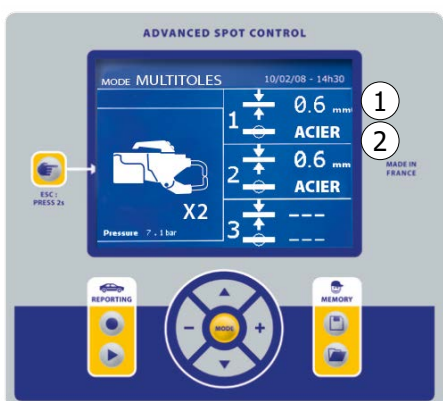
x10 (020: 052239) x18 (06: 049987)
x6 (06: 049994) x18 (06: 049970)

50/60hz	3A	Spots/min (max) 2,5 2,5	I RMS	U ₀	mm		Cables			100 % CU	↕	⚙️	
					🔧	🔪	Liquid / air Cooled	↔ m	Ø mm ²				
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3 3 3	1.5 3	🔧/🔪	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							🔪/🔧	Air	2.5	150			
							🔧	-	8	4x6 H07RNF			



MODULE NORMAAL :

- 1 - Keuze van het hulpstuk : X-klem of pistool.
- 2 - Dikte van het plaatwerk : keuze met behulp van de toetsen (+) en (-).
- 3 - Type staal : STAAL, HSS, UHSS en Borium staal.
- 4 - Type armen : om de geprogrammeerde klemkracht uit te oefenen

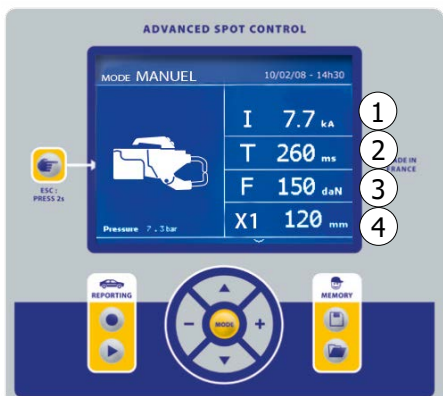


MODULE MULTI-PLAATWERK :

Het programma berekent de lasinstellingen die overeenkomen met het assembleren van 2 of 3 onderdelen.

Geef voor ieder plaatwerk in :

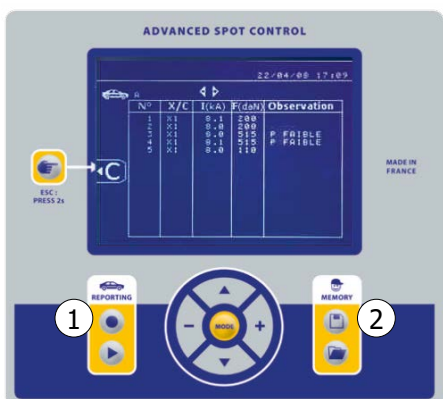
- 1 - Dikte
- 2 - Type staal



HANDMATIGE MODULE :

Direct programmeren van de lasinstellingen :

- 1 - Lasstroom
- 2 - Tijdsduur lassen
- 3 - Klemkracht
- 4 - Type armen



Ingeven van de lasinstellingen en traceability :

- **1 - REPORTING** : Opslaan op SD-kaart van de eigenschappen van de laspunten uitgevoerd tijdens een reparatie, met de mogelijkheid deze weer te geven op P.C.
- **2 - MEMORY** : Opslaan op SD-kaart van de las-instellingen per lasser.