

GYSARC 160 spawarka z przetwornicą jednofazową do spawania SMAW (MMA). Wykonana z użyciem najnowocześniejszej technologii przetwornic IGBT, posiada doskonale parametry spawania i stabilność łuku.

SPAWANIE MMA

Spawanie z użyciem większości elektrod otulonych: rutyłowych, ze stali nierdzewnej, żeliwa i podstawowych (do \varnothing 4.0 mm).

TECHNOLOGIA Z ZASTOSOWANIEM PRZETWORNICY

- **Natychmiastowe zajarzenie łuku** dzięki wysokiemu napięciu przy braku obciążenia.
- **Stać moc spawania.**
- **Prąd stały** zapewnia bardzo łagodne zajarzenie łuku.
- Wysokostabilny prąd spawania niezależnie od zmian wartości napięcia zasilania.



PARAMETRY SPAWANIA



Gorące uruchomienie:
łatwy zapłon łuku.



Wymuszanie łuku:
możliwość regulacji prądu dla różnych warunków spawania i zadań.



Zapobieganie przywieraniu:
łatwiejsze zajarzenie łuku i minimalizacja ryzyka przywarcia elektrody do materiału.



W zestawie:

- Przewód uziemienia (1,6 m / \varnothing 16 mm²)
- Uchwyt elektrody (1,6 m / \varnothing 16 mm²)

BEZPIECZEŃSTWO

- Zoptymalizowane chłodzenie urządzenia z zabezpieczeniem termicznym
- Ochrona przed przetężeniem.

WYJĄTKOWO PRZENOŚNE

- Bardzo niska masa (2,9 kg)
- Kompaktowe - rozmiar umożliwia przechowywanie w dowolnym miejscu (na półce, na stanowisku pracy itp.)
- Łatwe przenoszenie przy użyciu paska jako uchwytu lub na ramieniu.



Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji natężenia spawania (10 > 160 A)

	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
230 V 1~	16	10 → 160		▪	▪	▪	85 A @ 60% 70 A @ 100%	63	10/25 ø 9	15 x 23 x 10	2,9	IP 21