

Produsul Gyspot INVERTER BP.LX reprezintă un progres real în domeniul echipamentelor de sudare prin puncte. Acest utilaj este răspunsul ideal la cerințele de sudare a oțelurilor de înaltă rezistență (UHSS/ Oțelul boron), cu o forță de 550 daN la brațele de electrozi la 8 bari cu brațe de 120 mm și un curent de sudare de 13 000 Amperi. Acest utilaj este în deplină conformitate cu directiva europeană 2004/40/CE.

Descriere

Clemă ideală pentru toate tipurile de lucrări metalice

- Ușor și ușor de manevrat: Greutate 5 kg
- Forța de strângere la 8 bari: 550 daN
- Unealtă de sudură pe o singură față cu cablu de 3 metri: sudură cu ciocanul prin puncte, sudură cu știfturi/șuruburi/aneluri, contracție cu carbon
- Cutie de accesorii
- Suport pentru cablu de susținere cu braț telescopic
- Afișaj de control de 6"
- Telecomandă pe clemă

13 000A
550 daN



Performanță

Curent de sudare:

- Curent de sudare ridicat: 13 000 A
- Afișaj digital al valorii actuale a curentului
- Alertă sonoră în cazul în care curentul de sudare este prea mic

este prea mic

- Control constant al curentului

Forța electrodului:

- Afișaj digital al forței actuale a brațelor electrodului
- Clemă ușoară: Greutate 5 kg
- Forță de strângere mare: 550 daN cu brațe 120 mm la 8 bari
- Brațe răcite cu lichid până la vârful
- Alertă sonoră dacă forța reală a clemei este prea mică

Interfață mașină

- **Ușor de utilizat:** Afișaj mare (6"), cu meniuri intuitive
- **Ușor:** Trebuie selectați doar 2 parametri (grosime și tip de tablă de oțel)
- Salvarea parametrilor de sudură de către utilizator

Trasabilitate

- Inregistrarea pe cardul SD a caracteristicilor fiecărui punct de sudură realizat
- Restaurarea pe orice PC a rapoartelor salvate pe cardul SD



- Incluse :
- braț X1
 - pistol
 - cablu de împământare



Conceptul " BODYPROTECT " protejează utilizatorul împotriva câmpurilor electromagnetice. Mașina este conformă cu Directiva 2004/40/CE.

Accesorii

X1 8 bar / 550 daN
050501

X2 8 bar / 400 daN
050518

X4 8 bar / 120 daN
050532

X4A 8 bar / 150 daN
020702

X4B 8 bar / 150 daN
020719

X4C 8 bar / 150 daN
020726

Arm Panel

X4 (x2) + X5 + X2
022324

X4A + X4A

X4A + X4B

X4B + X4B

X4A + X4C

X4B + X4C

X4C + X4C

X4C + X4B

Point Control Tests

050433

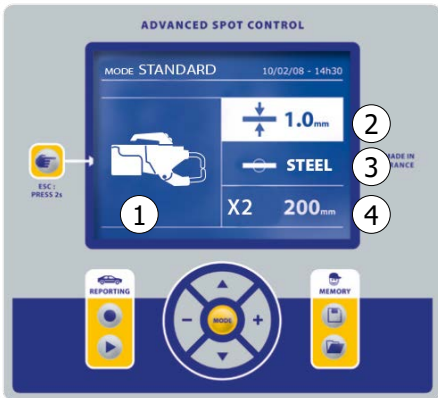
Tole
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

Consumables

050068

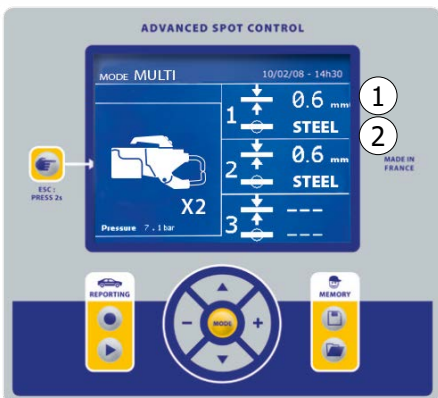
x10 (020-052239) x18 (06-049987)
x6 (06-049994) x18 (06-049970)

50/60hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max) 2,5,2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Liquid / air Cooled	← m	Ø mm ²	100 % CU	↕	⚙️
					🔧/🔪	🔪						
400V		2 6 10			3 3 3	1.5 3	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			



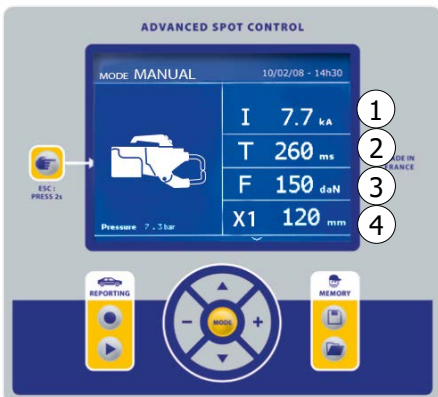
MOD STANDARD:

- 1 - Selectarea sculei: Clemă în X sau pistol cu o singură față.
- 2 - Grosimea foii: poate fi reglată cu ajutorul tastelor (+) și (-).
- 3 - Tipul de oțel: OȚEL, HSS, UHSS sau BORON.
- 4 - Lungimea brațului: pentru a regla automat forța de strângere.



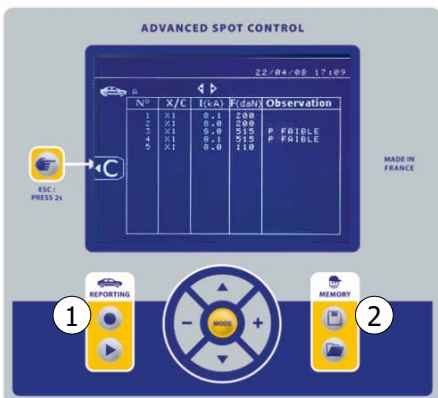
MODUL MULTISCHEIE:

- Mașina calculează parametrii de sudare corecți pentru ansamblul selectat (2 sau 3 foi).
- Pentru fiecare tablă, specificați :
- 1 - Grosimea
 - 2 - Tipul de oțel



MOD MANUAL:

- Reglarea manuală a parametrilor de sudare :
- 1 - Curentul de sudare
 - 2 - Timpul de sudare
 - 3 - Forța de strângere
 - 4 - Tipul de braț



SALVAREA PARAMETRILOR DE SUDARE ȘI TRACESABILITATEA:

- **1 - RAPORTARE:** Înregistrarea pe cardul SD a caracteristicilor fiecărui punct de sudură realizat și restaurarea pe orice PC.
- **2 - MEMORIE:** salvarea parametrilor de sudare ai utilizatorului pe cardul SD.