

NEOPULSE 220 C este un generator MIG/MAG monofazat pulsat cu tehnologie digitală. Proiectat pentru cel mai înalt nivel de performanță, folosind cea mai recentă tehnologie, acesta prezintă numeroase curbe sinergice și o calitate/performanță excepțională a arcului. Intuitivă și foarte funcțională, interfața digitală permite modificarea rapidă și ușoară a parametrilor de sudare. Echipat cu un sistem de alimentare precis și puternic cu 4 role de acționare, NEOPULSE 220 C oferă producătorilor o productivitate maximă.

SUDARE MULTIPROCES

■ MIG/MAG :

- sârmă din oțel și oțel inoxidabil: Ø 0,6 până la 1,0 mm
- sârmă din aluminiu: Ø 0,8 până la 1,2 mm
- Sârmă CuSi și CuAl: Ø 0,8 până la 1,0 mm

■ **MMA DC / Pulse** : electrozi de bază, rutil și celulozici (până la Ø 5 mm).

■ **TIG DC LIFT / PULSE**.

SMART

■ **Mod SINERGIC** : După selectarea a 2 criterii (combinația material/gaz și diametrul sârmei), NEOPULSE stabilește automat condițiile optime de sudare, permițându-vă în același timp să ajustați setările (viteza de alimentare a firului, tensiunea, curentul, lungimea arcului).

PRECIZIE

- **Calibrarea** vitezei de avansare a sârmei pentru a ajusta măsurarea tensiunii afișate și pentru a rafina calculul energiei.
 - **Energie**, afișaj și calculul energiei după sudare pe baza standardelor EN1011-1, ISO / TR 18491 și QW-409.
- Portabilitate: încărcăți/salvați JOB-urile utilizatorului și configurația mașinii de pe un stick USB.
- **Trasabilitate**: urmăriți/înregistrați toate etapele de sudare, cordon cu cordon, în timpul fabricării industriale, în conformitate cu standardul EN ISO 3834.

SETĂRI MIG/MAG OPTIMIZATE

■ **6 moduri de sudare MIG-MAG** : Standard Dinamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsat, Modularc și Manual.

Pentru a afla mai multe despre sinergiile GYS, scanați codul QR sau accesați [link-ul](#).

■ **Modurile TACK** : SPOT și DELAY.

■ **Opțiuni de declanșare acceptate**: 2T și 4T.

■ **Control precis asupra ciclului de sudare**: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas, etc.



Livrat fără accesorii

Sinergiile GYS

PRODUCTIVITATE MAXIMĂ

- 4 Microprocesoare care oferă o putere de procesare de patru ori mai mare.
- Productivitate ridicată datorită ciclului de funcționare ridicat (150 A @ 60%).
- Bobine de sârmă compatibile: Ø 200 mm.
- Alimentator de sârmă puternic cu 4 role pentru o alimentare eficientă a sârmei.
- Tensiune foarte mare a arcului electric pentru o aprindere mai ușoară și o dinamică excepțională a arcului electric.

INTUITIV

- O nouă interfață prietenoasă cu utilizatorul, construită pe baza obiceiurilor de navigare ale sudorilor.
- Actualizarea mașinii și a sinergiilor cu ajutorul unui stick USB.
- Stocarea a 500 de programe de sudură (pot fi salvate pe un stick USB).
- Afișează curentul/tensiunea în timpul și după sudare (WPS/PQR).
- Alegerea parametrului principal care urmează să fie afișat pe ecran (viteza firului, curentul mediu de sudare etc.).
- Gestionarea inteligentă a ventilației pentru a reduce consumul de energie, aportul de praf și zgomotul.
- Compatibil cu un pistol Push Pull (24 V).



3 niveluri de interfață pentru utilizator:

- Ușor: caracteristici simplificate
- Expert: afișare completă
- Avansat: acces complet la toți parametrii

ROBUST ȘI MOBIL

- Carcasă metalică ranforsată și tampon de cauciuc antiderapante.
- Carcasă IP23S.
- 2 mânere pentru o mobilitate mai ușoară.

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	↕	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	-	1 → 5	⊕⊖	0.5 - 20	⊕	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	cm	27	IP 23S	10 kVA
			GAS	NO GAS						⊕	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	55 x 29 x 41			