

NEOPULSE 220 C - цифровой однофазный импульсный источник питания MIG/MAG. Синоним сверхпроизводительности и высоких технологий, он отличается многочисленными синергетическими кривыми и исключительной динамикой дуги. Интуитивно понятный и высокофункциональный цифровой интерфейс упрощает настройку параметров сварки. Оснащенный точной 4-роликовой системой подачи проволоки, NEOPULSE 220 C обеспечивает производителям максимальную производительность.

МНОГОПРОЦЕССНАЯ СВАРКА

- **MIG/MAG:**
 - стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6
 - 1,0 мм - алюминиевая проволока: Ø 0,8 - 1,2 мм
 - CuSi и CuAl проволока: Ø 0,8 - 1,0 мм
- **MMA DC / Pulsed:** основные, рутитовые и целлюлозные электроды (до Ø 5 мм)
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ:** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- **Калибровка** скорости вращения катушки двигателя для настройки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- **Энергия,** отображение и расчет энергии после сварки в соответствии со стандартами EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- **Портативность:** загрузка/сохранение пользовательских JOBS и конфигурации машины с USB-носителя.
- **Прослеживаемость:** отслеживание/запись всех этапов сварки, бусина за бусиной, во время промышленного производства в соответствии со стандартом EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **6 режимов сварки MIG-MAG:** стандартный динамический, стандартный ударный, стандартный корневой, импульсный, модульный и ручной. Чтобы узнать больше о синергии GYS, отсканируйте QR-код
- **Режимы прихватки:** SPOT и DELAY.
- **Управление триггером:** 2T и 4T.
- **Точное управление сварочным циклом:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и др.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **4 микропроцессора** увеличивают скорость расчета в 10 раз и оптимизируют эффективность генератора.
- **Высокая производительность** благодаря высокому рабочему циклу (150 A @ 60%).
- **Совместимая катушка проволоки:** Ø 200 мм.
- **Мощный 4-роликовый мотор-моталка для эффективной размотки.**
- **Очень высокое напряжение** дуги для легкого запуска и исключительной динамики дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- **Новый, упрощенный интерфейс,** ориентированный на привычки сварщиков.
- Полное обновление аппарата и синергии через USB-носитель.
- 500 сохраненных программ сварки (могут быть сохранены на USB-носитель).
- Отображение тока/напряжения во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра, отображаемого на экране (скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.).
- **Интеллектуальное управление вентиляцией для снижения энергопотребления, пылеудаления и шума аппарата.**
- Совместимость с горелкой Push-Pull (24 В).

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и нескользящие направляющие.
- Корпус IP23S.
- 2 ручки для легкого перемещения.



Поставляется без аксессуаров

Синергии GYS



3 уровня интерфейса для пользователя:

- Easy: упрощенные функции
- Expert: полный дисплей
- Avanced: полный доступ ко всем параметрам

50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	оригинальное оборудование	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	-	1 → 5	0.5	0.8	20	0.8	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	80	55 x 29 x 41	27	IP 23S	10 kVA
			1.2	1.2					1.0			150A @ 60%	150A @ 60%	160A @ 60%					
												130A @ 100%	120A @ 100%	150A @ 100%					