

TITANIUM 400 AC/DC je vysoko výkonný generátor TIG AC/DC (400 A až 60 %) navrhnutý tak, aby ponúkal široký výber zváracích procesov (TIG AC, DC, MMA). Možno ho použiť na zváranie všetkých typov materiálov: mäkkej ocele, nehrdzavejúcej ocele, hliníka, medi, titánu. Je ideálny aj na zváranie tenkých rozmerov, jeho pulzný režim znižuje príkon tepla a poskytuje lepšiu kontrolu oblúka. Intuitívne a vysoko funkčné digitálne rozhranie umožňuje jednoduchú zmenu zváracích parametrov.

6 REŽIMOV ZVÁRANIA TIG

DC	DC Standard: bezproblémové zváranie väčšiny železných materiálov.
	DC Pulse: umožňuje zváranie pri minimalizácii tepelného príkonu (do 2,5 kHz).
	FastPulse: impulzy do 20 kHz pre špecializované oceľové aplikácie
AC	AC Standard: zváranie hliníka a jeho zliatin (Al, AISi, AlMg, AlMn atď.).
	AC Pulse: presná regulácia prieniku, ovládateľná nastavením frekvencie striedavých impulzov (do 500 Hz).
	AC Mix: striedanie striedavého a jednosmerného prúdu na zvýšenie rýchlosti zvárania.

RIEŠENIE TIG WIZARD

- **Patentovaný synergický režim** pre maximálnu produktivitu pri zváraní a lepení dielov z hliníka, ocele, nehrdzavejúcej ocele a medi s potrebou prídavného materiálu alebo bez neho.
- **5 typov montáže:** End to end (BW), Lap (FW), Interior angle (BP), Exterior angle a wire fusion.
- **Laboratórium sprievodcu na vytváranie zváracích cyklov na mieru.**



Dodáva sa bez príslušenstva

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENIA

- **4 režimy bodovania:**
 - Spot / Multi Spot: tradičné bodovanie pred zváraním tenkých plechov.
 - Tack / Multi Tack: mimoriadne presné bodovanie bez oxidácie, čím sa znižuje riziko deformácie obrobku.
- **3 typy zapalovania oblúka:** Standard Lift, High-Frequency (HF) a Touch.HF (časované vysokofrekvenčné zapalovanie).
- **3 možnosti spúšťania:** 2T, 4T a 4T LOG
- **Konfigurácia priebehov striedavého prúdu** umožňujúca dôkladnejšiu kontrolu oblúka a prieniku.
- **Režim E-TIG zaručuje**, že stroj bude rešpektovať zvolené parametre zvárania bez ohľadu na polohu horáka voči obrobku (kontrola energie zvárania).

MAXIMÁLNA KONEKTIVITA

- Presne meria spotrebu energie.
- Sledovateľnosť všetkých zvarových spojov v súlade s normou EN 3834.
- Režim kalibrácie zvaracieho príslušenstva (zlepšuje výpočet spotreby energie).
- Možnosť pripojenia na použitie s robotmi prostredníctvom voliteľnej súpravy (037960).
- Uživatelský režim umožňuje zdieľanie výrobu niekoľkými rôznymi operátormi.
- Bezplatný nástroj na prispôbenie rozhrania je k dispozícii online.
- Zálohovanie užívateľských úloh prostredníctvom USB kľúča (max. 500), ako aj konfigurácie stroja.
- Kompatibilita so západkovými, dvojitlačidlovými, potenciometrickými a push-pull horákmi.
- Nové a revidované zvaracie súčinnosti a aktualizácie softvéru dostupné prostredníctvom USB kľúča.
- Diaľkové ovládanie (pedál alebo voliteľný diaľkový ovládač) pripojiteľné bez použitia náradia.
- Kvapalinová chladiaca jednotka na želanie (013537).
- Režimy MMA, MMA AC a pulzné MMA (elektrody do Ø 8 mm).



- 5-palcové farebné rozhranie; intuitívne, viacjazyčné a prispôboiteľné.
- 3 možnosti používateľského rozhrania: Jednoduché, Expert a Pokročilé.

PRÍSLUŠENSTVO (voliteľné)



ABITIG L - 8 m
037359



ABITIG DB - 8 m
037366

Chladiaca jednotka

1000 W
5,5 l - 17 kg



WCU 1kW C
013537



Vozík 10m³ L
075498

Analogové diaľkové ovládanie:



RC-HA1 - 10 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Digitálne diaľkové ovládanie:



RC-HD2
062122

50/60Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW