

**GYSPOT PTI-S7 JE IDEÁLNOU ODPOVEĎOU NA POŽIADAVKY ZVÁRANIA VYSOKOPEVNOSTNÝCH OCELÍ (UHSS/BORON) S UPÍNACOU SILOU 550 DAN PRI TLAKU VZDUCHU 8 BAROV A ZVÁRACÍM PRÚDOM, KTORÝ MÔŽE DOSIAHNUŤ 14 500 A. JEHO C SVORKA INTEGROUJE HIGH-TECH TRANSFORMÁTOR A STROJ PRINÁŠA AJ RIEŠENIE PROBLÉMOV S OBMEDZENÝM NAPÁJANÍM, KEĎŽE MÔŽE PRACOVAŤ LEN S 20 A POISTKAMI. JEHO OBSLUHA JE MIMORIADNE JEDNODUCHÁ VĎAKA AUTOMATICKÉMU NASTAVENIU PARAMETROV ZVÁRANIA V REŽIME EASY.**

## INOVÁCIE

- Kvapalinou chladený stredofrekvenčný transformátor integrovaný do svorky
- Nižšia spotreba elektrickej energie (o 40 % nižšia ako pri káblovom stroji)
- Prevádzka len so 16 A napájania s oneskorenými poistkami
- Vysoký pracovný faktor

## POPIS

- Ideálna C svorka na všetky druhy kovových prác
- Ľahká svorka a jednoduchá manipulácia : hmotnosť 10 kg
- K dispozícii s káblom svorky 4 m alebo 6 m
- Držiak nosného kábla s teleskopickým ramenom
- Diaľkové ovládanie na svorke

## VÝKON



### • Zvárací prúd :

- Vysoký zvárací prúd 14 500 A
- Zvukové upozornenie, ak je zvárací prúd príliš nízky
- Regulácia konštantného prúdu
- Nízka spotreba elektrickej energie
- Režim GLUE: na zváranie plechov s lepidlom alebo inými nátermi

### • Sila elektród :

- Regulácia sily elektród
- Digitálne zobrazenie aktuálnej sily elektródových ramien
- Sila elektród: 550 daN s 8 barmi
- Kvapalinou chladené ramená až po hroty

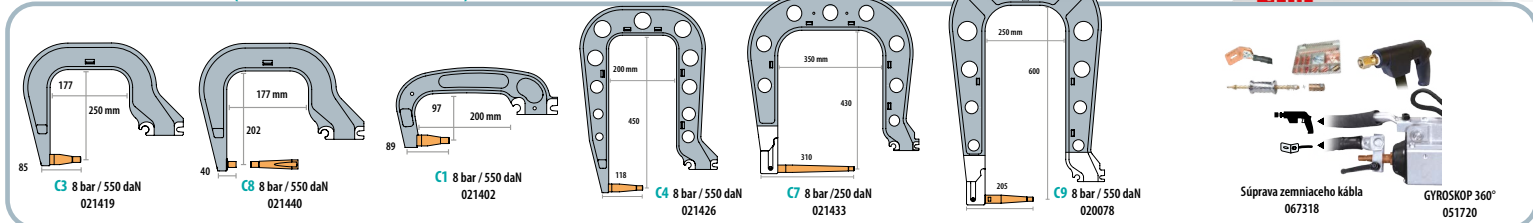
## ROZHRANIE STROJA

- AUTO MODE: automatické nastavenie parametrov zvárania.
- K dispozícii je 7 režimov, ktoré zodpovedajú požiadavkám všetkých koncových používateľov

## TRACEABILITY

- Záznam na SD kartu o charakteristikách každého vykonaného zváracieho miesta.
- Obnovenie správ uložených na SD karte na ľubovoľnom počítači.

## ACCESSORIES (IZOLOVANÉ RAMENÁ)


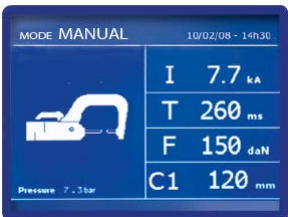
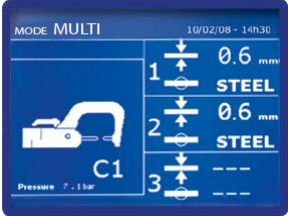



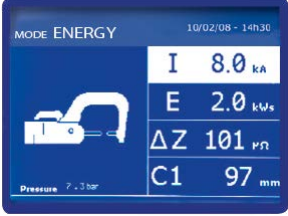


**14 500A**  
**550 daN**

Súčasťou balenia je :  
- C1 Rameno

**Ľahká svorka: 10 Kg**

	50/60 Hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Liquid /air cooled	100 % CU	↕	⚠		
				↔	↕						
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M								6			
							Air (optional 067318)	1.5	200		
							-	8	4x4 H07RNF		

1		<p><b>ŠTANDARDNÝ REŽIM</b> Stroj určí parametre zvárania z hrúbky zváraných plechov a typu ocele.</p>
2		<p><b>MANUÁLNY REŽIM</b> Priame programovanie parametrov zvárania - zvärací prúd - čas zvárania - sila elektródy</p>
3		<p><b>MULTI REŽIM</b> Hrúbka zváraných plechov, ako aj typ ocele, je zadaná pre každý plech v zostave. Stroj určí parametre zvárania.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODE</b> Meranie tvrdosti získané pomocou prístroja GYSTEEL Vision je možné zadať priamo v tejto ponuke, aby bolo možné určiť typ ocele. Zariadenie určuje parametre zvárania.</p>
5		<p><b>AUTOMATICKÝ REŽIM ** Novinka **</b> Automatická detekcia : - typu kovu - hrúbky plechu - prítomnosti lepidla - prítomnosti izolačného materiálu medzi plechmi</p>
6		<p><b>REŽIM VÝROBCU AUTOMOBILOV ** Novinka **</b> Tento režim umožňuje v zozname zväracích miest vyvolať vopred zaznamenané zväracie miesta z návodov na opravu od výrobcu automobilov. Parametre zvárania sú automaticky účinné.</p>
7		<p><b>ENERGETICKÝ REŽIM ** Novinka **</b> Tento režim umožňuje kontrolovať energiu prenášanú počas zvárania bodu. Nastaviť možno len zvärací prúd (A) a energiu (kW), aby sa vytvoril zvärací bod. Tento režim bol navrhnutý pre skúšobné laboratóriá a výrobcov automobilov na účely schvaľovania.</p>