

NEOPULSE 220 C je enofazni pulzni generator MIG/MAG z digitalno tehnologijo. Zasnovan je za najvišjo raven zmogljivosti z uporabo najnovejše tehnologije, ima številne sinergijske krivulje in izjemno kakovost/učinkovitost obloka. Intuitiven in zelo funkcionalen digitalni vmesnik omogoča hitro in enostavno spreminjanje varilnih parametrov. NEOPULSE 220 C, opremljen z natančnim in zmogljivim sistemom podajanja valjev s 4 pogoni, proizvajalcem zagotavlja največjo produktivnost.

VEČPROCESNO VARJENJE

- **MIG/MAG:**
 - žica iz jekla in nerjavnega jekla: Ø 0,6 do 1,0 mm
 - aluminijasta žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
 - CuSi in CuAl žica:
- **MMA DC / Pulse :** osnovne, rutilne in celulozne elektrode (do Ø 5 mm).
- **TIG DC Lift / Pulse.**

SMART

- **Način SYNERGIC:** Po izbiri dveh meril (kombinacija materiala in plina ter premer žice) NEOPULSE samodejno določi optimalne pogoje varjenja, pri čemer lahko še vedno prilagajate nastavitve (hitrost podajanja žice, napetost, tok, dolžino obloka).

TOČNO

- **Kalibracija** hitrosti podajanja žice za prilagoditev prikazane meritve napetosti in izpopolnitev izračuna energije.
- **Energie,** prikaz in izračun energije po varjenju na podlagi standardov EN1011-1, ISO / TR 18491 in QW-409.
- **Prenosljivost :** nalaganje/kopiranje uporabniških JOBS in konfiguracije naprave s ključa USB.
- **Sledljivost:** sledenje/zapisovanje vseh korakov varjenja, kord za kordom, med industrijsko proizvodnjo v skladu s standardom EN ISO 3834.



Dobavljeno brez dodatne opreme

OPTIMIZIRANE NASTAVITVE MIG/MAG

- **6 načinov varjenja MIG-MAG:**
Če želite izvedeti več o prednastavljenih uporabniških nastavitvah GYS, preberite kodo QR ali kliknite [here](#).
- **NAČINI TAKA:** SPOT in DELAY.
- **Podprte možnosti sprožilca:** 2T in 4T.
- **Natančen nadzor nad varilnim ciklom :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas itd.

Sinergije GYS

NAJVEČJA PRODUKTIVNOST

- **4 mikroprocesorji** zagotavljajo štirikrat večjo procesno moč.
- **Visoka produktivnost** zaradi visokega delovnega cikla (150 A @ 60 %).
- **Združljivi koluta za žico:** Ø 200 mm.
- **Zmogljiv 4-valjni podajalnik žice** za učinkovito podajanje žice.
- **Zelo visoka napetost obloka** za lažji vžig in izjemno dinamiko obloka.

INTUITIVNO

- Nov uporabniku prijazen vmesnik, osredotočen na navigacijske navade varilcev.
- Posodabljanje naprave in sinergij s ključem USB.
- Shranjevanje 500 varilnih programov (lahko jih shranite na ključ USB).
- Prikaz toka/napetosti med varjenjem in po njem (WPS/PQR).
- Izbira glavnega parametra za prikaz na zaslonu (hitrost žice, povprečni varilni tok itd.).
- Inteligentno upravljanje prezačevanja za zmanjšanje porabe energije, vnosa prahu in hrupa.
- Združljiv gorilnik Push Pull (24 V).

ROBUSTEN IN MOBILEN

- Ojačano kovinsko ohišje in nederseče gumijaste blazinice.
- Ohišje IP23S.
- 2 ročaja za lažje premikanje.



- 3 ravni vmesnika za uporabnika:**
- Enostavno: poenostavljene funkcije
 - Strokovnjak: popoln prikaz
 - Napredno: popoln dostop do vseh parametrov

50/60 Hz	A	A	Ø mm		Ø mm		Ø mm	Elektronski Upravljanje	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Zaščiteno & generator električne energije (4-15 %)
			GAS	NO GAS	200	300					40°C	40°C	40°C	V				
230 V 1~	16	10 → 2206	združljiv	0,9	✓	-	1 → 5	0,5	0,8		EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	80	55 x 29 x 41	27	IP 23S	10 kVA
			-	-				-	1,0		150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%					