



INVEST IN THE FUTURE



Hergestellt in
Frankreich
seit 1964



PLASMA--Schneider-mit Fugenhobelfunktionssystemen

Das Plasmaschneiden IST eines der meist genutzten thermischen Trennverfahren in der Metallverarbeitung. Wegen seiner hohen Schnittgeschwindigkeit und Präzision bietet es gegenüber dem Autogenschneiden oft Vorteile.



PLASMA-SCHNEIDVERFAHREN

Beim GYS Plasmaschneiden wird mittels Luftdruck ein gebündelter Lichtbogen so stark erhitzt, dass elektrisch leitfähige Metalle thermisch durchtrennt werden. GYS-Geräte sind tragbar, einfach zu bedienen und ermöglichen schnellere Schnittgeschwindigkeiten als das Autogenschneidverfahren. Das umfangreiche Plasmaschneidgeräte-Sortiment ermöglicht das Trennen von elektrisch leitfähigen Metallen bis zu einer Stärke von 57 mm.

Häufiger Gebrauch und Anwendungen:

- Schneidet alle elektrisch leitfähigen Materialien, wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing und andere eisenhaltige Materialien
- Gerader- / Fasenschnitt
- Automatisierter Schnitt
- Präzises Fugenhobeln
- Durchstechen
- Markierung auf dem Blech

AUTOGENSCHNEID-Schneiden

Die Geräte sind einfach zu bedienen und sehr schnell einsatzbereit. Dieses Verfahren ist langsamer und eignet sich nur zum Schneiden von Karbonstählen. Sauerstoff ist für den Einsatz bei anderen Metallarten wie Edelstahl oder Aluminium nicht geeignet. Außerdem muss das Werkstück vor dem Schneiden vorgewärmt werden, was sich negativ auf die Produktivität auswirkt. Aufgrund der Verwendung von Acetylen, das hochentzündlich und instabil ist (dieses brennbare Gas ist beim Autogenschneiden am häufigsten verwendet) besteht ein erhöhtes Risiko.

Häufiger Gebrauch und Anwendungen:

- Schneiden von Stahl für die industrielle Fertigung oder Demontage
- Erwärmung von Werkstücken zum Biegen, Sanieren, Wärmebehandeln
- Lösen von verklemmten oder verrosteten Teilen und Schrauben

4 VORTEILE MIT PLASMASCHNEIDEN



Schnittqualität

Beim Plasmaschneiden entsteht weniger Schlacke (Grate).



Benutzerfreundlich

Keine Gasregelung, keine Steuerung der flammenfärbung.



Produktivität

Schneidet schneller und erfordert weniger Nacharbeiten. Ist effizient.



Sicherheit

Kein Inertgas erforderlich, verwendet nur Druckluft.

MASCHINELLER CNC-SCHNITT

„CNC“ steht für „Computer Numerical Control“. Die Brennerbewegung wird über einen Rechner am Schneidisch programmiert und gesteuert.

3 Vorteile mit automatischem Schnitt:

- Konstante und zuverlässige Leistung
- Bessere Produktivität
- Optimierte Schnittqualität

Weitere Informationen?

Bitte lesen Sie das Merkblatt



PLASMASCHNEIDEN		AUTOGENSCHNEIDEN
Material(ien)	Leitfähige Materialien (Stähle, Aluminium, Kupfer, Messing)	ausschließlich Karbonstahl
Dicke	Bis 57 mm	Bis 50 cm
Schnittqualität	Hervorragende Schnittwinkligkeit. Kleine Wärmezone.	Gute Schnittwinkligkeit Große Wärmeinflusszone
Produktivität	Schnelle Schnittgeschwindigkeit bei allen Stärken.	Langsame Schnittgeschwindigkeit (Die Vorwärmphase verlängert die Schneidzeit)
Nacharbeiten	Wenig Schlacke	Schleifen und Entfernen von Oberflächenoxidation ist fast immer nötig
Betriebskosten	€	€€€
Gerätekosten	€€	€
Tragbar	Ja	Ja
Fugenhobeln	Ja, sehr genau	Ja
Sicherheit	★★★	★

MANUELLER SCHNITT



EASYCUT 25 EASYCUT K25 EASYCUT K35 PFC EASYCUT 30 FV EASYCUT 40

Max. Ausgangsstrom	25 A	25 A	35 A	30 A	40 A	
Netzspannung	230 V - 1-phasig	230 V - 1-phasig	230 V - 1~	110/230 V - 1-phasig	230 V - 1-phasig	
Schnittleistung (mm)	Trennschnitt	8	8	15	15	20
	Empfohlen	6	6	10	10	15
	Lochstechen	-	-	-	-	-
Maschinelles Schneiden	-	-	-	-	-	
Interner Kompressor	-	■	■	-	-	
Automatische Druckluftregelung	-	-	-	-	-	
Markierung	-	-	-	-	-	
Fugenhobeln	-	-	-	-	-	
Schutzklasse	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21	
Gewicht (kg)	7,8	15	18,5	11	8	
Artikel-Nr. mit Zubehör*	065543	068063	080768	013858	029743	

*Stromquelle + Masseklemme
+ manueller Brenner

MANUELLER oder MASCHINELLER SCHNITT



CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

Max. Ausgangsstrom	45 A		70 A	105 A	125 A	
Netzspannung	110 V 1ph	230 V 1ph	400 V - 3-phasig	400 V - 3-phasig	400 V - 3-phasig	
Schnittleistung (mm)	Trennschnitt	15	30	35	40	57
	Empfohlen	10	25	25	35	40
	Lochstechen	5	12	15	20	25
Maschinelles Schneiden	■	■	■	■	■	
Interner Kompressor	-	-	-	-	-	
Automatische Druckluftregelung	-	-	■	■	■	
Markierung	-	-	■	■	■	
Fugenhobeln	-	■	■	■	■	
Schutzklasse	IP 23		IP 23	IP 23	IP 23	
Gewicht (kg)	15		22	33	36	
Artikel-Nr. mit Zubehör*	062962		013841	063112	067448	

*Stromquelle + Masseklemme
+ manueller Brenner MT-70 oder MT-125

Glossar

Funktionsbeschreibung und Vorteile.

- PFC** **Power Factor Correction**
Die PFC-Technologie unterdrückt Spannungsspitzen und regelt die Stromaufnahme. Die Geräte können bei einer Netzspannung zwischen 185 und 265 V genutzt werden. Somit ist auch der Anschluss an ein Verlängerungsstromkabel und/oder eines Stromerzeugers ohne weiteres möglich. Stromquellen, die mit dieser Technologie ausgestattet sind nehmen weniger Strom auf und können deshalb mit geringerer Netzabsicherung betrieben werden können. (z. B. 16 A).
- FV** **Flexible Spannung**
Diese Technologie erweitert den Bereich der Versorgungsspannung des PFC von 85 bis 265 V (185 bis 265 V bei einem Standard-PFC). Der Stromnetzanschluss 110 V oder 230 V ist möglich.
- P400** **Protect 400**
Die mit dieser Technologie ausgestatteten Plasmaströmquellen können kurzen oder andauernde Spannungsspitzen bis zu 400 V standhalten (Blitzschlag, Generator, Lastabwurf ...).
- AD** **Anti-Dust**
Bei dieser Konstruktion ist der Lüftungskorridor vom elektronischen Teil getrennt, wodurch kaum Funktionsbeeinträchtigungen durch Verschmutzung entstehen können.

- Maschinelles Schneiden**
Kann an einen digital gesteuerten Schneidisch angeschlossen werden.
- Interner Luftkompressor**
Keine externe Druckluftversorgung erforderlich.
- AIR auto**
Automatische Steuerung des Drucks und des Luftdurchsatzes für einen optimalen Schnitt.
- Lochblech-Modus**
Ideal für das Schneiden von Gitterrosten
- Markiermodus**
Ideal zur Oberflächenmarkierung und Kennzeichnung der Werkstücke.
- Fugenhobeln**
Effizienter, genauer und sauberer Metallabtrag.

EASYCUT K25 & K35 PFC

Integrierter Luftkompressor



Mit einer Schnittkapazität von bis zu 15 mm sind die EASYCUT K25 und K35 PFC manuelle Plasmaschneidgeräte mit integriertem Kompressor. Da ohne Druckluft, sind sie die idealen Begleiter auf jeder Baustelle.



Interner Kompressor

- Der interne Kompressor macht einen externen Luftkompressor und Filter überflüssig.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Der 4-m-Brenner verfügt über einen Sicherheitsschalter am Brenner, der ein versehentliches, unbeabsichtigtes Zünden verhindert.
- Interner Luftfilter mit automatischer Entlüftung zur Vermeidung von Kondensation im Brenner (K35 PFC).
- Aufbewahrungsfach für Verschleißteile (K35 PFC).

MADE IN FRANCE

EASYCUT 30 FV

Für sein Gehäuse bekannt.



EASYCUT 30 FV ist ein leistungsstarkes Plasma-Schneidgerät mit max. 30 A für Feinschnitte bis zu 10 mm in Stahl (15 mm Trennschnitt). Die HF-freie Zündung schont Verschleißteile. Die Geräte sind robust und einfach zu bedienen. Sie werden für Reparaturen, z.B. bei der Karosserieinstandsetzung eingesetzt.



- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidstroms.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Manuelle Druckluftregelung (2,5 < 9 bar) mit Durchflussmessgerät an der Vorderseite.
- Mit einem austauschbaren 4-m-Brenner, dessen Sicherheitsbügel über dem Ein/Aus Taster unbeabsichtigtes Zünden verhindert.

MADE IN FRANCE

Spezifikationen

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Netzspannung	230 V 1-phasig, 50/60 Hz	
Sicherung	16 A	
Strombereich	10-25 A	10-35 A
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 % 15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	bei 100 % -	-
Kompressor (Lärmpegel)	60 - 70 db	
Abmessungen L x B x H	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Gewicht	15 kg	18.5 kg
Original-Brenner	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Leistungen

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Empfohlener Schnitt	Stahl 6 mm	10 mm
Sauberer Schnitt	Edelstahl / Alu 4 mm	8 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl 8 mm Edelstahl / Alu 6 mm	15 mm 10 mm

Optionen und Zubehör

Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 25	070721
Verschleißteilebox, Brenner TPT 35	080782
Kompass-Kit (Ø 10 > 134 cm)	040205

Bestellinformationen

EASYCUT K25 + Zubehör Brenner TOPARC TPT 25, 4 m + Massekabel 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + Zubehör Brenner TOPARC TPT 35, 4 m + Massekabel 2 m	080768

Spezifikationen

	230 V 1-phasig, 50/60 Hz	110 V 1-phasig, 50/60 Hz
Netzspannung		
Sicherung	16 A	32 A
Strombereich	10-30 A	
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 % 23 A / 89,2 V	19 A / 87,6 V
	bei 100 % 20 A / 88 V	15 A / 86 V
Empfohlener Luftdurchsatz	115 l/min	
Empfohlener Luftdruck	2,5 > 9 bar	
Abmessungen L x B x H	45 x 28 x 20 cm	
Gewicht	11 kg	
Original-Brenner	TPT 40 (4 m)	

Leistungen

Empfohlener Schnitt Feinschnitt	Stahl Edelstahl / Alu	10 mm 8 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl Edelstahl / Alu	15 mm 10 mm

Optionen und Zubehör

Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 40	039957
Wasserabscheider	039728
Fahrgewagen PLASMA 600	040298
Manueller Plasma-Brenner TPT 40 - 4 m - mit Verschleißteilen	060753
Kompass-Kit (Ø 10 > 134 cm)	040205

Bestellinformationen

EASYCUT 30 FV + Zubehör Brenner TOPARC TPT 40, 4 m + Massekabel 2 m	013858
--	--------

EASYCUT 25 & 40

Ultrakompakt



Die ultrakompakten Plasmaschneider EASYCUT 25 und 40 sind ideal zum Schneiden aller Metalle bis 20 mm Stärke. Mit einer Leistung von bis zu 40 A überzeugen sie mit stromsparenden Präzisionsschneidern. Sie eignen sich ideal für die Werkstatt und bieten echte Mobilität ohne Einbußen bei der Schneidleistung.

- Kompakt und leicht zu transportieren.
- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidstroms.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Manuelle Druckluftregelung (2,5 < 6,5 bar) mit Druckluftmesser an der Vorderseite.
- Abnehmbarer 4-m-Brenner mit einer Sicherheitsvorrichtung am Brennertaster.



Spezifikationen

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Netzspannung	230 V 1-phasig, 50/60 Hz	
Sicherung	16 A	32 A
Strombereich	10-25 A	10-40 A
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 % 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	bei 100 % 10 A / 84 V	-
Empfohlener Luftdurchsatz	115 l/min	
Empfohlener Luftdruck	2,5 > 6,5 bar	
Abmessungen L x B x H	42 x 15 x 30 cm	
Gewicht	7,8 kg	8 kg
Original-Brenner	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Leistungen

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Empfohlener Schnitt	Stahl 6 mm	15 mm
Feinschnitt	Edelstahl / Alu 4 mm	12 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl 8 mm Edelstahl / Alu 6 mm	20 mm 15 mm

Optionen und Zubehör

Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 25	070721
Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 40	039957
Wasserabscheide	039728
Fahrgewagen PLASMA 600	040298
Manueller Plasma-Brenner TPT 40 - 4 m - mit Verschleißteilen	060753
Kompass-Kit (Ø 10 > 134 cm)	040205

Bestellinformationen

EASYCUT 25 + Zubehör Brenner TOPARC TPT 25, 4 m + Massekabel 2 m	065543
EASYCUT 40 + Zubehör Brenner TOPARC TPT 40, 4 m + Massekabel 2 m	029743

CUTTER 45 & 70 CT

Tragbar für die Industrie



Die professionellen Plasmaschneider CUTTER 45 CT (einphasig) und 70 CT (dreiphasig) können Metall bis zu einer Dicke von 35 mm schneiden. Die CNC-Schnittstelle und der Automatik-Brenner AT-70 ermöglicht den Betrieb am Schneidstisch.

- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidstroms.
- 3 Arbeitsmodi: Schneiden, Schneiden mit arretiertem Brennergast und Schneiden von Gitterrosten.
- Vorgefertigt zur Verwendung auf einem automatischen Schneidetisch (optionales analoges CNC-1-Kit).
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Manuelle Druckluftregelung (4,1 < 6,5 bar) mit Druckluftmesser an der Vorderseite.
- Premium-Brenner MT-70, auf Stoßfestigkeit und Hitzebeständigkeit ausgelegt.



MADE IN FRANCE



Leistungen	CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
	230 V	110 V	400 V
Empfohlener Schnitt	Stahl 25 mm	10 mm	25 mm
Feinschnitt	Edelstahl / Alu 15 mm	8 mm	18 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl 30 mm	15 mm	35 mm
	Edelstahl / Alu 20 mm	10 mm	25 mm
Lochstechen	Stahl 12 mm	5 mm	15 mm
	Edelstahl / Alu 6 mm	3 mm	12 mm
Fugenhobeln	Materialabtrag -		4,8 kg/h

* mit Brenner MT-70

Spezifikationen

Arbeitsmodus	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Schneiden		Schneiden	Fugenhobeln
Versorgung	230 V 1-phasig, 50/60 Hz	110 V 1-phasig, 50/60 Hz	400 V 3-phasig, 50/60 Hz	
Sicherung	16 A	32 A	16 A	
Strombereich	10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Nutzungsverhältnis EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 % 41 A / 96,4 V	21 A / 88,4 V	70 A / 108 V	60 A / 124 V
	bei 100 % 32 A / 92,8 V	17 A / 86,8 V	55 A / 102 V	45 A / 118 V
Empfohlener Luftdurchsatz	115 l/min	185 l/min	270 l/min	
Empfohlener Luftdruck	5 > 7 bar			
Abmessungen L x B x H	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Gewicht	15 kg		22 kg	
Original-Brenner	MT-70 (6 m) oder TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Optionen und Zubehör

Verschleißteilebox Brenner MT-70	061613
Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 40	039957
Wasserabscheider	039728
Manueller Plasma-Brenner MT-70 - 12 m - ohne Verschleißteile	037519
Automatik-Plasma-Brenner AT-70 - 6 m - ohne Verschleißteile	037526
Automatik-Plasma-Brenner AT-70 - 12 m - ohne Verschleißteile	037533
CNC-1-Set Analog zur Verbindung auf Schneidstisch	039988
Filter mit Edelstahlgitter (Filteranlage 630 µm)	046580
Schneid-Set / Anfassen / Brenner-Führung	038653
Kompass-Kit Plasma-Brenner TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Kompass-Kit Plasma-Brenner MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

Bestellinformationen

CUTTER 45 CT + Massekabel, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + Zubehör Brenner TOPARC TPT 40, 4 m + Massekabel, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + Massekabel, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + Zubehör Brenner TOPARC MT-70, 6 m + Massekabel, 4 m	013841



Empfohlener Schnitt

CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT



NEOCUT 105 & 125

Spitzentechnik



Hohe Kapazität für manuelles oder mechanisiertes Schneiden, die NEOCUTs sind die ideale Lösung in einer industriellen Umgebung. Die Einschaltdauer von 100 % bei 125 A ermöglicht das Schneiden von bis zu 57 mm dicken Werkstücken. Ausgestattet mit automatischem Luftdruckmanagement bieten sie optimale Schnittqualität über die gesamte Lebensdauer der Verschleißteile.

- Automatisches Druck- und Luftstrommanagement – Anpassung an der Stromhöhe.
- 6 Arbeitsmodi: Schneiden, Schneiden mit arretiertem Brennergast, Fugenhobeln mit arretiertem Brennergast, Schneiden von Gitterrosten und Markierung.
- Markiermodus, ideal zur Kennzeichnung und somit Identifikation der Werkstücke.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Vorverkabelt für den Einsatz auf einem Schneidstisch (optional analoges CNC-Set).
- Zähler, um die Abnutzung der Verschleißteile (Düse und Elektrode) zu überwachen.
- Einfaches Software-Update über USB-Port
- OLED-Display und mehrsprachige Benutzeroberfläche: Benutzerfreundlich, alle Einstellungen können mit einer Taste ausgeführt werden.



MADE IN FRANCE



Leistungen

	NEOCUT 105	NEOCUT 125	
Empfohlener Schnitt Feinschnitt	Stahl	35 mm	40 mm
	Edelstahl / Alu	30 mm	40 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl	50 mm	57 mm
	Edelstahl / Alu	40 mm	57 mm
Lochstechen	Stahl	20 mm	25 mm
	Edelstahl / Alu	18 mm	25 mm
Fugenhobeln	Materialabtrag	8 kg/h	12 kg/h

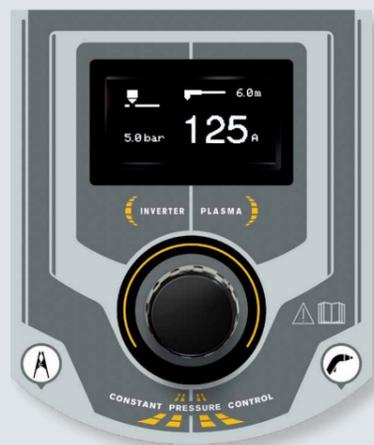
Spezifikationen

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Schneiden	Fugenhobeln	Schneiden	Fugenhobeln
Arbeitsmodus	Schneiden	Fugenhobeln	Schneiden	Fugenhobeln
Netzspannung	400 V- 3-phasig, 50/60 Hz			
Sicherung	32 A		63 A	
Strombereich	20-105 A		20-125 A	
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 %	-	105 A / 142 V	-
	bei 100 %	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V
Empfohlener Luftdurchsatz	305 l/min			
Empfohlener Luftdruck	5 > 9 bar			
Abmessungen L x B x H	69 x 40 x 61 cm			
Gewicht	33 kg		36 kg	
Original-Brenner	MT-125 (6 m)			

Optionen und Zubehör

Verschleißteilebox 45 / 65 / 85 A, Brenner MT-125	039537	
Verschleißteilebox 85 / 105 A, Brenner MT-125	064720	
Verschleißteilebox 105 / 125 A, Brenner MT-125	039544	
Wasserabscheiderfilter	039728	
Skateuntersatz + Kabelausleger	037717	
Manueller Plasma-Brenner MT-125 - ohne Verschleißteile	12 m - 039513	
Automatik-Plasma-Brenner AT-125 - ohne Verschleißteile	6 m - 038479	12 m - 039520
	15 m - 069787	20 m - 069794
Automatik-Plasma-Brenner AT-160 - ohne Verschleißteile	6 m - 067479	12 m - 067486
	15 m - 069800	20 m - 069817
CNC-1-Set Analog zur Verbindung auf Schneidstisch	039988	
CNC-2-Set Digital zur Verbindung auf Schneidstisch	064737	
CNC-3-Kit Digital-Nachrüstung	068957	
Filter mit Edelstahlgitter (Filteranlage 630 µm)	046580	
Schneid-Set / Anfassen / Brenner-Führung	038653	

Empfohlener Schnitt



Bestellinformationen

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT + Erdungskabel, 4 m	063044	067431
NEOCUT + Zubehör Brenner TOPARC MT-125, 6 m + Massekabel, 4 m	063112	067448

Brenner - EASYCUT

Modell	Serie	Winkel	Einschaltdauer		Länge	Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inklusive	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-				
	TPT 40		40 A		4 m	inklusive	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Verbrauchsmaterialien - EASYCUT

Brennermodell	Diffusor (x2)	Elektrode (x10)	Rohr (x10)	Düse (x4)	Verschleißteilebox
MT 25K			040151	040182	MT 25K 039971
TPT 25	x1 040175	x3 040168	040212	040182	TPT 25 070721
TPT 35			080799	040182	TPT 35 080782
TPT 40			040212	040236	TPT 40 039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT



CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Starter-Kit												
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1	
Verschleißteilebox 061613													
3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analog 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmisch) 037618	x1 037649		

CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Starter-Kit												
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502			x1	x3	x3	x1	x1	
	Verschleißteilebox 037540												
3	014596	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1		
Verschleißteilebox 037540													
4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analog 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmisch) 037618	x1 037649		

NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Starter-Kit												
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x2	x3	x6	x3	x3	
	Verschleißteilebox 064720												
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x2	x3	x6	x3	x3	
Verschleißteilebox 064720													
4	065995	■		AT-125, 12 m 039520	125 A 60 %	Analog 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308		
5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125 A 60 %	Digital 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308		

NEOCUT 125

	1	067448	■	4 m, 25 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Starter-Kit												
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Verschleißteilebox 039544												
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Verschleißteilebox 039544												
	4	068216	■			AT-125, 12 m 039520	125 A 60 %	Analog 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308
5	068223	■		AT-125, 12 m 039520	125 A 60 %	Digital 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308		
6	073463	■		AT-160, 12 m 067486	125 A 100 %	Analog 039988	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmisch) 067585	x1 067608		
7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125 A 100 %	Digital 064737	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmisch) 067585	x1 067608		

Brenner - CUTTER CT / NEOCUT

Modell	Serie	Winkel	Nutzungsverhältnis		Länge	Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität
			60 %	100 %				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	nicht enthalten	037502	CUTTER 45 CT
					12 m		037519	CUTTER 70 CT
	MT-125		6 m	125 A	105 A		039506	NEOCUT 105
							12 m	039513

Brenner «EASYFIT»



Serie	Modell	Winkel	Nutzungsverhältnis		Länge		Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität
			60 %	100 %					
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	nicht enthalten	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
					12 m	-		074675	
B	MT-125	90°	125 A	105 A	-	130 cm	nicht enthalten	074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°							
C	MT-125	90°	125 A	105 A	-	80 cm	nicht enthalten	074651	NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°							
D	MT-70 MT-125	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	nicht enthalten	074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
			125 A	105 A				074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125
E	MT-70 MT-125	15°	70 A (50%)	50 A	-	-	nicht enthalten	074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
			125 A	105 A				074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125

Verbrauchsmaterialien - CUTTER CT / NEOCUT

Brennermodell	Größe	Diffusor (x1)	Elektrode (x5)	Rohr (x5)	Düse (x1)	Schuh (x1)	Verschleißteilebox
MT-70	20-50 A	x1 037557	x3 037564 kurz 067189 lang	x3 037571 kurz 067196 lang	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613
	70 A	x1 037557	x3 037564 kurz 067189 lang	x3 037588 kurz 067202 lang	x1 037601	x1 037625 kurz 067216 lang	20-70 A 037540
MT-125	Präzisionsschnitt 45 A	039131	039155	039315	039216	039322	
	45 A	x1 039131	x3 039155	x3 039162	x1 039216	x1 039230	45/65/85 A 039537
	65 A			x3 039179			
	85 A	x1 039131	x3 039155	x3 039186	x1 039216	x1 039230	85/105 A 064720
	105 A	x1 039148	x3 039155	x3 039193	x1 039223	x1 039247	105/125 A 039544
	125 A	x1 039148	x3 039155	x3 039209	x1 039223	x1 039247	
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632	
MT-125	Fugenhobeln	65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254
		105 A	039148	039155	039278	039223	
		125 A	039148	039155	039285	039223	

Verbrauchsmaterialien „Schwieriger Zugang“

Brennermodell	Größe	Diffusor (x1)	Elektrode (x3)	Düse (x1)	Ring (x3)	Rohr (x5)	Schuh (x1)	Maße
MT-70	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm 122 mm
	074774							
MT-125	20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm 131 mm
	70 A					074774		
	100 A					074781		
MT-70	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm 122 mm
MT-125	70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm 131 mm
	100 A	039148				074804		

Verbrauchsmaterialien „Flat cutting“

Brennermodell	Größe	Diffusor (x1)	Elektrode (x5)	Düse (x1)	Rohr (x5)	Haltering (x2)
MT-70	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	

Automatische Brenner

Modell	Serie	Einschaltdauer		Länge		Ø	Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität
		60 %	100 %						
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	nicht enthalten	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
				6 m				037526	
				12 m				037533	
				6 m				038479	
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm		039520	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 m				069787	
				15 m				069794	
				20 m				067479	
	AT-160	160 A	125 A	6 m		Ø 44,5 mm		067486	NEOCUT 125
				12 m				069800	
				15 m				069817	
				20 m					

Verschleißteile

Brennermodell		Größe	Diffusor (x1)	Elektrode (x5)	Rohr (x5)	Düse (x1)	Ohmsche Düse (x1)	Automatischer Deflektor (x1)			
AT-70	Schnitt	20-50 A	037557	037564	037571	037601	oder	037618	037649		
		70 A			037588						
AT-125	Schnitt	Präzisionsschnitt 45 A	039131	039155	039315	039216	oder	039339	037496		
		45 A			039162				039292		
		65 A			039179						
		85 A			039186						
		105 A			039193						
		125 A			039209				039223	oder	039445
AT-160	Schnitt	Präzisionsschnitt 45 A	067509	037493	037516				067592		
		45 A			067523					067578	
		65 A			067530						
		85 A			067547						
		105-125 A			067554					067585	067608
		160 A			067561						

Zubehör

	Wasserabscheider -Filter 039728 Filter + Kartusche 039735 nur Kartusche
	Staubschutzfilter 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Ein-/Aus-Fernbedienung für Automatik-Plasmabrenner 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

Schnittführungen

	Kit-Kompass #1 040205 Kompatibler Brenner TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Nur Führungsschlitten
	Kit compas #2 037984 Kompatibler Brenner MT-70 / MT-125 037977 Nur Führungsschlitten
	Schneid-Set / Anfassen / Führung 038653 Kompatibler Brenner MT-70 / MT-125

Wagen

040977 EASYCUT K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASYCUT K25/K35 PFC CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Kits CNC

CNC-1 Analog 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Digital 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Digital Retrofit 068957 NEOCUT 105/125

Weitere Informationen

INVEST IN THE
FUTURE

www.gys.fr



GYS-Katalog 2024
Schweißen & Schneiden

GYS FRANCE

1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - France
Tel. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr



Hergestellt in Frankreich
seit 1964