



INVEST IN THE FUTURE



Francuski producent
od 1964



Systemy cięcia i żłobienia PLASMA

Cięcie plazmą jest jednym z najszerszej stosowanych procesów w metalurgii i obróbce skrawaniem. Jego szybkość i precyzja cięcia często dają mu przewagę nad wypalarkami ogniowymi.



TECHNOLOGIA PLASMA

Plazma jest procesem cięcia termicznego, w którym strumień sprężonego powietrza doprowadza metal do temperatury topnienia.

Systemy GYS są przenośne i łatwe w użyciu, z większymi prędkościami cięcia niż cięcie ogniowe. Ze względu na swoją wszechstronność technologia plazmowa oferuje możliwość cięcia szerokiej gamy materiałów przewodzących prąd do grubości 57 mm.

Główne zastosowania i aplikacje :

- Tnie różne materiały przewodzące prąd, w tym stal miękka, węglową, nierdzewną, aluminium, miedź, mosiądz i inne materiały żelazne
- Cięcie proste / fazowane
- Zautomatyzowane cięcie
- Żłobienie bardzo precyzyjne
- Wiercenie
- Znakowanie na blachach

Technologia OXY CUT.

Sprzęt jest prosty, a użytkownik może być szybko operacyjny. Proces ten jest jednak dość powolny i nadaje się tylko do cięcia stali węglowej. Tlen nie jest skuteczny w przypadku innych rodzajów metali, takich jak stal nierdzewna czy aluminium. Ponadto obrabiany przedmiot musi być wstępnie podgrzany przed cięciem, co dodatkowo zmniejsza wydajność. Ze względu na użycie acetylenu, który jest wysoce łatwopalny i niestabilny (ten palny gaz jest najczęściej używany do cięcia tlenowo-paliwowego), istnieją obawy dotyczące bezpieczeństwa.

Główne zastosowania i aplikacje :

- Cięcie stali do produkcji lub demontaż
- Podgrzewanie części do gięcia, prostowania, obróbki cieplnej
- Poluzować zakleszczone lub zardzewiałe części i śruby

CIĘCIE PLAZMOWE		OXY CUT WYPALANIE OGNIOWE
Materiał/y	Metale przewodzące (Stal, Aluminium, Miedź, Mosiądz)	Wyłącznie stal węglowa
Grubość	Aż do 57 mm	Aż do 50 mm
Jakość cięcia	Doskonały kąt cięcia. Mały obszar poddany działaniu ciepła.	Dobry kąt cięcia Duża strefa wpływu ciepła
Wydajność	Duża prędkość cięcia na wszystkich grubościach.	Mała prędkość cięcia (Czas podgrzewania wydłuża czas cięcia)
Działania wtórne	Mała ilość żużlu	Szlifowanie i usuwanie utleniania powierzchni prawie zawsze wymagane
Koszt funkcjonowania	€	€€€
Koszt wyposażenia	€€	€
Przenośność	Tak	Tak
Żłobienie	Tak, bardzo precyzyjne	Tak
Bezpieczeństwo	★★★	★

4 ZALETY CIĘCIA PLASMA



Jakość cięcia

Podczas cięcia plazmowego powstaje mniej żużlu (zadziorów).



Łatwy w użyciu

Bez gazu do ustawienia, żadnej chemii do sterowania płomienia.



Wydajność

Wycina więcej części, szybciej i z mniejszą liczbą operacji dodatkowych.



Bezpieczeństwo

Nie jest wymagany gaz palny, należy używać tylko sprężonego powietrza.



CIĘCIE NA MASZYNACH CNC

Termin «CNC» odnosi się do «Computer Numerical Control». Ruch palnika jest sterowany przez komputer na stole do cięcia poprzez programowanie.

3 zalety automatycznego cięcia :

- Stała i niezawodna wydajność
- Zwiększona wydajność
- Zoptymalizowana jakość cięcia.

Więcej informacji ?



Zapoznaj się z broszurą

CIĘCIE RĘCZNE



EASYCUT 25 EASYCUT K25 EASYCUT K35 PFC EASYCUT 30 FV EASYCUT 40

Maksymalny prąd wyjściowy	25 A	25 A	35 A	30 A	40 A	
Napięcie zasilania	230 V - 1~	230 V - 1~	230 V - 1~	110/230 V - 1~	230 V - 1~	
Wydajność cięcia (mm)	Oddzielenie	8	8	15	15	20
	Zalecane	6	6	10	10	15
	Wiercenie	-	-	-	-	-
Cięcie mechaniczne	-	-	-	-	-	
Sprężarka wewnętrzna	-	■	■	-	-	
Automatyczne sterowanie ciśnienia powietrza	-	-	-	-	-	
Znakowanie	-	-	-	-	-	
Żłobienie	-	-	-	-	-	
Wskaźnik ochrony	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21	
Waga (kg)	7.8	15	18.5	11	8	
Numer katalogowy z akcesoriami*	065543	068063	080768	013858	029743	

*Generator + zacisk uziemiający
+ palnik ręczny

ZMECHANIZOWANE CIĘCIE RĘCZNE



CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

Maksymalny prąd wyjściowy	45 A		70 A	105 A	125 A	
Napięcie zasilania	110 V 1~	230 V 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~	
Wydajność cięcia (mm)	Oddzielenie	15	30	35	40	57
	Zalecane	10	25	25	35	40
	Wiercenie	5	12	15	20	25
Cięcie mechaniczne	■	■	■	■	■	
Sprężarka wewnętrzna	-	-	-	-	-	
Automatyczne sterowanie ciśnienia powietrza	-	-	■	■	■	
Znakowanie	-	-	■	■	■	
Żłobienie	-	■	■	■	■	
Wskaźnik ochrony	IP 23		IP 23	IP 23	IP 23	
Waga (kg)	15		22	33	36	
Numer katalogowy z akcesoriami*	062962		013841	063112	067448	

*Generator + zacisk uziemiający
+ palnik ręczny MT-70 ou MT-125

Leksyka

Poznaj funkcje technologiczne naszych produktów i krótkie objaśnienia.

PFC **Power Factor Correction**
Technologia PFC usuwa skoki napięcia i reguluje prąd zasilający. W związku z tym sieć elektryczna jest lepiej wykorzystywana, przyjmując napięcia zasilania od 185 do 265 V i sprzyjając w ten sposób stosowaniu przedłużaczy lub generatorów. Innym ważnym efektem jest to, że generator wyposażony w to urządzenie zużywa znacznie mniej energii w sieci i pozwala na stosowanie go na mniejszych wyłącznikach (np. 16 A).

FV **Flexible Voltage**
Technologia ta rozszerza zakres napięcia zasilania PFC z 85 do 265 V (185 do 265 V dla PFC standardowego). Można je zatem stosować w sieciach elektrycznych 110 V lub 230 V.

P400 **Protect 400**
Generatory wyposażone w tę technologię są w stanie wytrzymać sporadyczne lub stałe wahania napięcia w sieci elektrycznej do 400V (wyładowania atmosferyczne, generator, zrzuty obciążenia itp.).

AD **Anti-Dust**
W tego typu konstrukcji korytarz wentylacyjny jest odizolowany od części elektronicznej, co znacznie ogranicza kontakt z kurzem zewnętrznym.

Cięcie mechaniczne
Możliwość podłączenia do stołu do cięcia sterowanego numerycznie.

Wewnętrzny kompresor powietrza
Eliminuje potrzebę korzystania z pobliskiego źródła sprężonego powietrza.

AIR auto
Automatyczne zarządzanie ciśnieniem i przepływem powietrza dla optymalnego cięcia.

Tryb blacha ażurowa/perforowana
Idealny do cięcia na blachach ażurowych/perforowanych.

Tryb znakowania
Idealny do znakowania powierzchni i identyfikacji części.

Żłobienie
Wydajne, precyzyjne i czyste usuwanie metalu.

EASYCUT K25 & K35 PFC

Wbudowany kompresor powietrza



MADE IN FRANCE

Sprężarka wewnętrzna



Z wydajnością cięcia do 15 mm, EASYCUT K25 i K35 PFC są maszynami ręcznymi do cięcia plazma z wbudowanym kompresorem. W przypadku braku sprężonego powietrza są one idealnymi towarzyszami na każdym placu budowy.

- Wewnętrzna sprężarka eliminuje potrzebę stosowania zewnętrznej sprężarki powietrza i filtra.
- Bezkontaktowy zapłon łuku elektrycznego w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Wyposażony w palnik o długości 4 m z zabezpieczeniem na spuście, aby zapobiec przypadkowemu lub niezamierzonemu uruchomieniu.
- Wewnętrzny filtr powietrza z automatycznym spustem zapobiegający kondensacji pary wodnej w palniku (K35 PFC).
- Schowek na materiały eksploatacyjne (K35 PFC).

EASYCUT 30 FV

Stworzony dla blacharzy



MADE IN FRANCE



EASYCUT 30 FV jest przecinarką plazmową 30 A o zdolności cięcia 10 mm w stali (15 mm w separacji). System gruntowania bez HF wydłuża żywotność materiałów eksploatacyjnych. Zaprojektowany do prac konserwacyjnych, takich jak karoseria samochodowa, posiada bardzo wytrzymały mechanizm i prosty interfejs z przepływomierzem.

- Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji intensywności cięcia.
- Bezkontaktowy zapłon łuku elektrycznego w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Ręczna regulacja ciśnienia powietrza (2,5 < 9 bar) z przepływomierzem na przednim panelu.
- Wyposażona w latarkę o długości 4 m z zabezpieczeniem na spuście, aby zapobiec przypadkowemu lub niezamierzonemu uruchomieniu.

Specyfikacje

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Zasilanie	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Bezpiecznik	16 A	
Zakres mocy prądu	10-25 A	10-35 A
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	@ 100%	-
Compresseur (niveau sonore)	60 - 70 db	
Wymiary (Sz.x Gł.x Wys.)	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Waga	15 kg	18.5 kg
Oryginalny palnik	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Wydajność

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal 6 mm Stal nierdzewna / Aluminium 4 mm	10 mm 8 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal 8 mm Stal nierdzewna / Aluminium 6 mm	15 mm 10 mm

Opcje & Wyposażenie

Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do palnika TPT 25	070721
Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do palnika TPT 35	080782
Zestaw do pomiaru (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informacje na temat zamówienia

EASYCUT K25 + wyposażenie Palnik TOPARC TPT 25, 4 m + Kabel uziemienia 2m	068063
EASYCUT K35 PFC + wyposażenie Palnik TOPARC TPT 35, 4 m + Kabel uziemienia 2m	080768

Specyfikacje

	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Zasilanie		
Bezpiecznik	16 A	32 A
Zakres mocy prądu	10-30 A	
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 23 A / 89.2 V	19 A / 87.6 V
	@ 100%	20 A / 88 V
Zalecany przepływ powietrza	115 L/min	
Zalecane ciśnienie powietrza	2.5 > 9 barów	
Wymiary (Sz.x Gł.x Wys.)	45 x 28 x 20 cm	
Waga	11kg	
Oryginalny palnik	TPT 40 (4 m)	

Wydajność

Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal 10 mm Stal nierdzewna / Aluminium 8 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal 15 mm Stal nierdzewna / Aluminium 10 mm

Opcje & Wyposażenie

Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do palnika TPT 40	039957
Filtr osuszacza powietrza	039728
Wózek PLASMA 600	040298
Ręczny palnik plazmowy TPT 40 - 4 m - z materiałami eksploatacyjnymi	060753
Zestaw do pomiaru (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informacje na temat zamówienia

EASYCUT 30 FV + wyposażenie Palnik TOPARC TPT 40, 4 m + Kabel uziemienia 2m	013858
--	--------

EASYCUT 25 & 40

Super-kompaktowy



Ultrakompaktowe przecinarki plazmowe EASYCUT 25 i 40 są idealne do łatwego cięcia wszystkich rodzajów metalu o grubości do 20 mm. Dzięki mocy znamionowej do 40 A doskonale sprawdzają się w precyzyjnym cięciu niskoprądowym. Idealne do warsztatu, oferują prawdziwą przenośność bez poświęcania wydajności cięcia.

- Kompaktowy i lekki, pozwalają na świetną przenośność.
- Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji intensywności cięcia.
- Bezkontaktowy zapłon łuku elektrycznego w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Ręczna regulacja ciśnienia powietrza (2,5 < 6,5 barów) z przepływomierzem na przednim panelu.
- Wyposażona w latorkę o długości 4 m z zabezpieczeniem na spuście.



Specyfikacje

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Zasilanie	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Bezpiecznik	16 A	16 A
Zakres mocy prądu	10-25 A	10-40 A
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100% 10 A / 84 V	-
Zalecany przepływ powietrza	115 L/min	
Zalecane ciśnienie powietrza	2,5 > 6,5 barów	
Wymiary (Sz.x Gł.x Wys.)	42 x 15 x 30 cm	
Waga	7.8 kg	8 kg
Oryginalny palnik	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Wydajność

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal 6 mm Stal nierdzewna / Aluminium 4 mm	15 mm 12 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal 8 mm Stal nierdzewna / Aluminium 6 mm	20 mm 15 mm

Opcje & Wyposażenie

Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do palnika TPT 25	070721
Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do palnika TPT 40	039957
Filtr osuszacza powietrza	039728
Wózek PLASMA 600	040298
Ręczny palnik plazmowy TPT 40 - 4 m - z materiałami eksploatacyjnymi	060753
Zestaw do pomiaru (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informacje na temat zamówienia

EASYCUT 25 + wyposażenie Palnik TOPARC TPT 25, 4 m + Kabel uziemienia 2m	065543
EASYCUT 40 + wyposażenie Palnik TOPARC TPT 40, 4 m + Kabel uziemienia 2m	029743

CUTTER 45 & 70 CT

Przenośny dla branży przemysłowej



Profesjonalnej jakości przecinarki plazmowe CUTTER 45 CT (jednofazowe) i 70 CT (trójfazowe) charakteryzują się możliwością cięcia metalu o grubości do 35 mm. Interfejs CNC i automatyczny palnik przemysłowy AT-70 umożliwiają zmechanizowane cięcie.



MADE IN FRANCE

- Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji intensywności cięcia.
- 3 tryby pracy : Cięcie, cięcie z blokadą spustową i cięcie blach perforowanych.
- Wstępnie okablowany do użytku na automatycznym stole tnącym (opcjonalny zestaw analogowy CNC-1).
- Bezkontaktowy zapłon łuku elektrycznego w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Ręczna regulacja ciśnienia powietrza (4.1 < 6.5 barów) z przepływomierzem na przednim panelu.
- Palnik MT-70 premium zaprojektowany tak, aby był odporny na uderzenia i wysoką temperaturę (opcjonalnie).



Wydajność

		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal	25 mm	10 mm	25 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	15 mm	8 mm	18 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal	30 mm	15 mm	35 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	20 mm	10 mm	25 mm
Wiercenie	Stal	12 mm	5 mm	15 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	6 mm	3 mm	12 mm
Żłobienie	Wskaźnik wycofywania	-	-	4.8 kg/h

* z palnik MT-70

Specyfikacje

Tryb pracy	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Cięcie		Cięcie	Żłobienie
Zasilanie	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Bezpiecznik	16 A	32 A	16 A	
Zakres mocy prądu	10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Zalecany przepływ powietrza	115 L/min	185 L/min	270 L/min	
Zalecane ciśnienie powietrza	5 > 7 barów			
Wymiary (Sz.x Gł.x Wys.)	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Waga	15 kg		22 kg	
Oryginalny palnik	MT-70 (6 m)) lub TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Opcje & Wyposażenie

Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do palnika MT-70	061613
Skrzynka materiałów eksploatacyjnych do palnika TPT 40	039957
Filtr osuszacza powietrza	039728
Ręczny palnik plazmowy MT-70 - 12 m - bez materiałów eksploatacyjnych	037519
Automatyczny palnik plazmowy AT-70 - 6 m - bez materiałów eksploatacyjnych	037526
Automatyczny palnik plazmowy AT-70 - 12 m - bez materiałów eksploatacyjnych	037533
Zestaw CNC-1 analogowy do podłączenia do stołu do cięcia	039988
Filtr z siatką ze stali nierdzewnej (filtracja 630 µm)	046580
Zestaw do cięcia / fazowania / prowadzenia palnika	038653
Zestaw do pomiarów Plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Zestaw do pomiarów Plasma MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

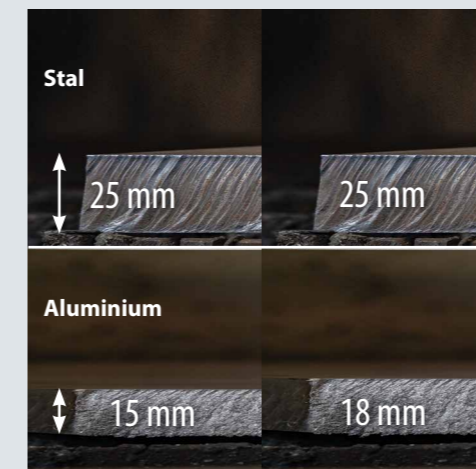
Informacje na temat zamówienia

CUTTER 45 CT + kabel uziemiający, 2m	014787
CUTTER 45 CT + wyposażenie Palnik TOPARC TPT 40, 4 m + Kabel uziemienia, 2m	013629
CUTTER 70 CT + kabel uziemiający, 4m	013636
CUTTER 70 CT + wyposażenie Palnik TOPARC MT-70, 6 m + Kabel uziemienia 4 m	013841



Zalecane cięcie

CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT



NEOCUT 105 & 125

Najnowocześniejsza technologia



Wysoka wydajność cięcia ręcznego lub zmechanizowanego sprawia, że NEOCUT jest idealnym rozwiązaniem w środowisku przemysłowym. Jej 100% cykl pracy do 125 A pozwala na cięcie elementów o grubości do 57 mm. Wyposażona w automatyczne zarządzanie ciśnieniem powietrza, oferuje optymalną jakość cięcia przez cały okres eksploatacji materiałów eksploatacyjnych.

- Automatyczne zarządzanie ciśnieniem i przepływem powietrza w zależności od aktualnej nastawy.
- 6 trybów pracy: cięcie, cięcie z blokadą spustu, żłobienie, żłobienie z blokadą spustu, cięcie blach perforowanych i znakowanie
- Tryb znakowania, idealny do śledzenia i identyfikacji części.
- Bezkontaktowy zapłon łuku elektrycznego w celu uniknięcia zakłóceń elektromagnetycznych.
- Wstępnie okablowany do użytku na automatycznym stole tnącym (kit opcjonal CNC analogic/digital).
- Licznik do śledzenia zużycia materiałów eksploatacyjnych (dyszy i elektrody).
- Łatwa aktualizacja oprogramowania przez kabel USB bez użycia narzędzi lub demontażu.
- Wyświetlacz OLED i wielojęzyczny interfejs: łatwy w obsłudze, z wszystkimi ustawieniami dostępnymi po naciśnięciu jednego przycisku.



MADE IN FRANCE

Wydajność

	NEOCUT 105	NEOCUT 125	
Zalecane cięcie (Czyste cięcie)	Stal	35 mm	40 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	30 mm	40 mm
Cięcie maksymalne (Oddzielenie)	Stal	50 mm	57 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	40 mm	57 mm
Wiercenie	Stal	20 mm	25 mm
	Stal nierdzewna / Aluminium	18 mm	25 mm
Żłobienie	Wskaźnik wycofywania	8 kg/h	12 kg/h

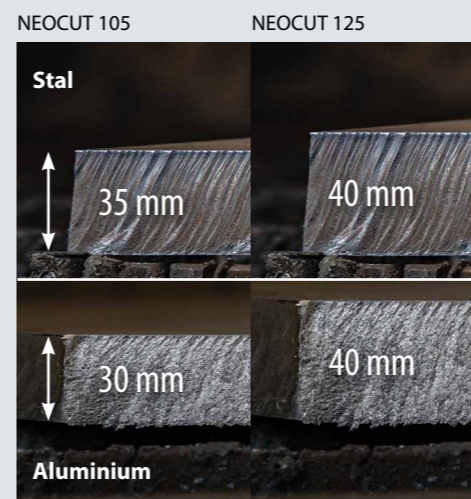
Specyfikacje

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Cięcie	Żłobienie	Cięcie	Żłobienie
Zasilanie	400 V - 3 ph, 50/60 Hz			
Bezpiecznik	32 A		63 A	
Zakres mocy prądu	20-105 A		20-125 A	
Cykl pracy EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	-	105 A / 142 V	-
	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V
Zalecany przepływ powietrza	305 L/min			
Zalecane ciśnienie powietrza	5 > 9 barów			
Wymiary (Sz.x Gł.x Wys.)	69 x 40 x 61 cm			
Waga	33 kg		36 kg	
Oryginalny palnik	MT-125 (6 m)			

Opcje & Wyposażenie

Skrzynka materiałów eksploatacyjnych 45 / 65 / 85 A palnik MT-125	039537
Skrzynka materiałów eksploatacyjnych 85 / 105 A palnik MT-125	064720
Skrzynka materiałów eksploatacyjnych 105 / 125 A palnik MT-125	039544
Filtr osuszacza powietrza	039728
Wózek na kółkach + Trzpień	037717
Ręczny palnik plazmowy MT-125 - bez materiałów eksploatacyjnych	12 m - 039513
Automatyczny palnik plazmowy AT-125 - bez materiałów eksploatacyjnych	6 m - 038479 12 m - 039520
Automatyczny palnik plazmowy AT-160 - bez materiałów eksploatacyjnych	15 m - 069787 20 m - 069794
Automatyczny palnik plazmowy AT-160 - bez materiałów eksploatacyjnych	6 m - 067479 12 m - 067486
Automatyczny palnik plazmowy AT-160 - bez materiałów eksploatacyjnych	15 m - 069800 20 m - 069817
Zestaw CNC-1 analogowy do podłączenia do stołu do cięcia	039988
Zestaw CNC-2 analogowy do podłączenia do stołu do cięcia	064737
CNC-3 Cyfrowy zestaw modernizacyjny	068957
Filtr z siatką ze stali nierdzewnej (filtracja 630 µm)	046580
Zestaw do cięcia / fazowania / prowadzenia palnika	038653

Zalecane cięcie



Informacje na temat zamówienia

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT+ kabel uziemiający 4m	063044	067431
NEOCUT + wyposażenie Palnik TOPARC MT-125, 6 m + Kabel uziemienia, 4 m	063112	067448

Palniki - EASYCUT

Model	Numer seryjny	Kąt	Cykl pracy		Długość	Materiały Eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	zawiera	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	zawiera	080775	EASYCUT K35 PFC EASYCUT 40
	TPT 40		40 A	-	4 m	zawiera	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Materiały eksploatacyjne - EASYCUT

Model palnika	Dyfuzor (x2)	Elektroda (x10)	Dysza (x10)	Dysza (x4)	Skrzynka materiałów eksploatacyjnych
MT 25K			040151	040182	MT 25K 039971
TPT 25	x1 040175	x3 040168	040212	040182	TPT 25 070721
TPT 35			080799	040182	TPT 35 080782
TPT 40			040212	040236	TPT 40 039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT



CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Zestaw startowy												
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1	
Pojemnik na materiały eksploatacyjne 061613													
3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analogiczny 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		

CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Zestaw startowy												
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502			x1	x3	x3	x1	x1	
	Pojemnik na materiały eksploatacyjne 037540												
3	014596	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1		
Pojemnik na materiały eksploatacyjne 037540													
4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analogiczny 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		

NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Zestaw startowy												
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x2	x3	x6	x3	x3	
	Pojemnik na materiały eksploatacyjne 064720												
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x2	x3	x6	x3	x3	
Pojemnik na materiały eksploatacyjne 064720													
4	065995	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogiczny 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Cyfrowy 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		

NEOCUT 125

	1	067448	■	4 m, 25 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Zestaw startowy												
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Pojemnik na materiały eksploatacyjne 039544												
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Pojemnik na materiały eksploatacyjne 039544												
	4	068216	■			AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogiczny 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
5	068223	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Cyfrowy 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
6	073463	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Analogiczny 039988	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608		
7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Cyfrowy 064737	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608		

Palniki - CUTTER CT / NEOCUT

Model	Numer seryjny	Kąt	Cykl pracy		Długość	Materiały Eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność
			60%	100%				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	-	037502	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
				12 m	037519			
	MT-125		125 A	105 A			6 m	039506
			12 m	039513				

Palniki «EASYFIT»



Numer seryjny	Model	Kąt	Cykl pracy		Długość		Materiały Eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność	
			60%	100%						
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	-	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125	
					12 m	-				074675
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm	-	074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
		15°								
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm	-	074651		
		15°								074620
D	MT-70 MT-125	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	-	074637	074583	
			125 A	105 A				074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
E	MT-70 MT-125	15°	70 A (50%)	50 A	-	-	-	074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
			125 A	105 A				074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125	

Materiały eksploatacyjne - CUTTER CT / NEOCUT

Model palnika	Rozmiar	Dyfuzor (x1)	Elektroda (x5)	Końcówka (x5)	Dysza (x1)	Ręczna stopka (x1)	Skrzynka materiałów eksploatacyjnych
MT-70	20-50 A	x1 037557	x3 037564 krótka	x3 x3 037571 krótka 067196 długa	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613
	70 A	x1	x3 037564 krótka 067189 długa	x3 037588 krótka 067202 długa	x1	x1 037625 krótka 067216 długa	20-70 A 037540
MT-125	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	039322	
	45 A	x1 039131	x3	x3 039162	x1 039216	x1 039230	45/65/85 A 039537
	65 A			x3 039179			
	85 A	x1	x3 039155	x3 039186	x1	x1	85/105 A 064720
	105 A	x1		x3 039193	x1 039223	x1 039247	105/125 A 039544
	125 A	x1	x3 039209	x3	x1		
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632	
MT-125	Żłobienie	65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254
		105 A	039148		039278	039223	
		125 A			039285		

Materiały eksploatacyjne «Trudny dostęp»

Model palnika	Rozmiar	Dyfuzor (x1)	Elektroda (x3)	Dysza (x1)	Pierścienie (x3)	Końcówka (x5)	Ręczna stopka (x1)	a	b	
MT-70	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm	122 mm	
	074774									
MT-125	20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm	131 mm	
	70 A					074774				
	100 A					074781				
MT-70	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm	122 mm	
MT-125	Żłobienie	70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm	131 mm
		100 A	039148				074804			

Materiały eksploatacyjne «Flat cutting»

Model palnika	Rozmiar	Dyfuzor (x1)	Elektroda (x5)	Dysza (x1)	Końcówka (x5)	Pierścienie ustalający (x2)
MT-70	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	

Palniki Automatyczne

Model	Numer seryjny	Cykl pracy		Długość		Ø	Materiały Eksploatacyjne	Nr kat.	Kompatybilność
		60%	100%						
AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	-	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
			6 m				037526		
			12 m				037533		
AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm	-	038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
			12 m				039520		
			15 m				069787		
			20 m				069794		
AT-160	160 A	125 A	6 m	Ø 44.5 mm	-	-	067479	NEOCUT 125	
			12 m				067486		
			15 m				069800		
			20 m				069817		

Materiały eksploatacyjne

Model palnika		Rozmiar	Dyfuzor (x1)	Elektroda (x5)	Końcówka (x5)	Dysza (x1)	Dysza omowa (x1)	Automatyczny deflektor (x1)		
AT-70	Cięcie	20-50 A	037557	037564	037571	037601	lub	037618	037649	
		70 A			037588					
AT-125	Cięcie	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	lub	039339	037496	
		45 A			039162				039292	
		65 A			039179				039292	
		85 A			039186				039292	
		105 A			039193				039292	
AT-160	Cięcie	125 A	039148	039155	039209	039223	lub	039445	039308	
		Precision cut 45 A			037516				067578	067592
		45 A			067523					
		65 A			067530					
		85 A			067547					
105-125 A	067554									
160 A	067561	067585	067608							

Akcesoria

	Filtr osuszacza 039728 Filtr + wkład 039735 Tylko wkłady
	Filtr przeciwpylowy 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Zdalne sterowanie włączaniem/wyłączeniem zmechanizowanego palnika plazmowego 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

Prowadnice do cięcia

	Zestaw kompasu #1 040205 Kompatybilny palnik TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Tylko wózek prowadzący
	Zestaw kompasu #2 037984 Kompatybilny palnik MT-70 / MT-125 037977 Tylko wózek prowadzący
	Zestaw do cięcia / fazowania / prowadzenia fazowanie / prowadzenie 038653 Kompatybilny z palnikiem MT-70 / MT-125

Wózki

040977 EASYCUT K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASYCUT K25/K35 PFC CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Zestawy CNC

CNC-1 Analogiczny 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Cyfrowy 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Cyfrowy Retrofit 068957 NEOCUT 105/125

Dowiedz się
więcej

INVEST IN THE
FUTURE

www.gys.fr



Katalog GYS 2024
Spawanie & cięcie

GYS FRANCJA

1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - Francja
Tel. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr



Francuski producent
od 1964