



INVEST IN THE FUTURE



Producător francez
din anul 1964



Sisteme de debitare și de crăițuire cu PLASMĂ

Tăierea cu PLASMĂ este unul dintre procedeele cele mai utilizate în metalurgie și în prelucrare. Viteza sa de tăiere și precizia îi conferă adesea o serie de avantaje în fața tăierii cu flacăra.



TEHNOLOGIA PLASMĂ

Plasma este un procedeu de debitare prin fuziune localizată în care jetul de aer comprimat aduce metalul de aport la o temperatură de fuziune. Sistemele GYS sunt mobile și ușor de utilizat, cu viteze de tăiere mult mai ridicate față de cele impuse de tăierea cu oxigaz. Prin polivalența sa, tehnologia plasmă oferă posibilitatea de a tăia o largă varietate de materiale conductoare cu o grosime de până la 57 mm.

Utilizare și aplicații principale :

- Taie diverse materiale conductoare, precum oțelul moale, oțel carbonic, oțel inoxidabil, aluminiu, cupru, alamă și alte materiale feroase.
- Tăiere dreaptă / teșită
- Tăiere automatizată
- Crăițuire foarte precisă
- Perforare
- Gravare pe tablă

Tehnologia OXYGAZ

Echipamentul este simplu iar utilizator poate fi extrem de operațional. Cu toate acestea, procedeul este adesea lent și util numai pentru tăierea în oțel carbonic. Oxigazul este eficient numai pe metale precum oțelul inoxidabil sau aluminiu. Mai mult, piesa de tăiat trebuie pre-încălzită înainte de tăiere, ceea ce reduce mult productivitatea. Problemele de siguranță apar la momentul utilizării acetilenei, care este extrem de inflamabilă și instabilă (acest gaz combustibil este cel mai frecvent utilizat la tăierea cu flacăra).

Utilizare și aplicații principale :

- Taie oțelul pentru procesul de fabricare sau de dezmembrare
- Încălzește piesele pentru a le putea îndoi, îndrepta, sau trata termic
- Slăbește piese și șuruburi blocate sau ruginite

4 AVANTAJE ALE DECUPAJULUI PLASMA



Calitatea decupajului

Tăieturile cu plasmă produc mai puțină zgură (bavuri).



Ușor de utilizat

Nu trebuie reglat gazul, nu este nevoie de cunoștințe în chimie.



Productivitate

Taie mai multe piese, mult mai rapid și cu mai puține operațiuni secundare de efectuat.



Securitate

Nu necesită niciun fel de gaz inflamabil, utilizează numai aer comprimat.



DECUPAJUL MECANIZAT CNC

Termenul „CNC” face referire la „Computer Numerical Control”. Deplasarea baghetei este dirijată pe masa de decupare prin intermediul unui calculator, respectiv unui program integrat.

3 avantaje ale decupajului automatizat :

- Randament constant și fiabilitate
- Productivitate crescută
- Calitate a decupajului optimizat.

Ați dori să aflați mai multe informații?

Citiți broșura



DECUPAREA CU PLASMĂ		OXYGAZ
Material(e)	Metale conductoare (Oțel, Aluminiu, Cupru, Alamă)	Doar oțel carbonic
Grosime	Până la 57 mm	Până la 50 cm
Calitatea decupajului	Excelent unghi de decupare. Zonă mică afectată de căldură.	Unghi bun pentru decupare Zonă mare afectată de căldură
Productivitate	Viteza crescută la decupare pe orice tip de grosime.	Viteză scăzută la decupare (<i>Timpul de pre-încălzire crește timpul de decupare</i>)
Operații secundare	Puțină zgură	Măcinarea și îndepărtarea oxidării de la suprafață este aproape întotdeauna necesară
Costul de funcționare	€	€€€
Costul echipamentului	€€	€
Portabilitate	Da	Da
Crăițuire	Da, înaltă precizie	Da
Securitate	★★★	★

DECUPAJ MANUAL



EASYCUT 25 EASYCUT K25 EASYCUT K35 PFC EASYCUT 30 FV EASYCUT 40

Curent max. de ieșire		25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Tensiune priză		230 V - 1~	230 V - 1~	230 V - 1~	110/230 V - 1~	230 V - 1~
Performanță decupajului (mm)	Eșalonare	8	8	15	15	20
	Recomandat	6	6	10	10	15
	Perforare	-	-	-	-	-
Tăietură mecanică		-	-	-	-	-
Compresor intern		-			-	-
Control automatizat al presiunii de aer	AIR auto	-	-	-	-	-
Marcaj		-	-	-	-	-
Crăițuire	G	-	-	-	-	-
Indice de protecție		IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Greutate (kg)		7.8	15	18.5	11	8
Referințe cu accesorii*		065543	068063	080768	013858	029743

* Generator + clemă de masă
+ pistol manual

DEBITARE MANUALĂ sau MECANIZATĂ



CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

Curent max. de ieșire		45 A		70 A	105 A	125 A
Tensiune priză		110 V 1~	230 V 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~
Performanță decupajului (mm)	Eșalonare	15	30	35	40	57
	Recomandat	10	25	25	35	40
	Perforare	5	12	15	20	25
Tăietură mecanică						
Compresor intern		-	-	-	-	-
Control automatizat al presiunii de aer	AIR auto	-	-			
Marcaj		-	-			
Crăițuire	G	-				
Indice de protecție		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Greutate (kg)		15	22	33	36	36
Referințe cu accesorii*		062962	013841	063112	067448	067448

* Generator + clemă de masă
+ pistol manual MT-70 sau MT-125

Lexic

Descoperiți funcțiile tehnologice ale produselor noastre, împreună cu o scurtă explicație.

- PFC** **Power Factor Correction**
Tehnologia PFC înlătură vârfurile de tensiune ale curentului de alimentare și îl menține stabil. Rețeaua electrică este deci mai bine exploatată, acceptă tensiuni de alimentare cuprinse între 185 și 265 V și astfel favorizează utilizarea prelungitoare sau a generatoarelor. Un alt efect important este acela că un generator echipat cu acest dispozitiv consumă mult mai puțină energie în rețea și permite utilizarea lui chiar și pe întrerupătoare de calibru inferior (de ex. 16 A).
- FV** **Voltaj Flexibil**
Această tehnologie extinde intervalul de tensiune pentru alimentare a PFC cu 85 până la 265 V (185 la 265 V pentru un PFC standard). Prin urmare, pot fi utilizate pe rețele electrice de 110 V sau 230 V.
- P400** **Protect 400**
Generatoarele echipate cu această tehnologie sunt capabile să reziste la variații de tensiune ocazionale sau permanente pe rețeaua electrică de până la 400V (fulgere, generator, sarcini de descărcare etc.).
- AD** **Anti-Dust**
În acest tip de proiectare, coridorul de ventilație este izolat de partea electronică, ceea ce reduce foarte mult contactul cu praful din mediul extern.

- Tăietură mecanică**
Posibilitatea conectării unei mese de tăiere cu comandă numerică.
- Compresor intern de aer**
Elimină necesitatea unei surse de aer comprimat din apropiere.
- AER auto**
Gestionarea automată a presiunii și a debitului de aer pentru o tăiere optimă.
- Mod tablă perforată**
Ideal pentru tăierea pe piesele perforate.
- Mod Marcaj**
Ideal pentru ștanțarea și identificarea pieselor.
- Crăițuire**
Îndepărtează metalul cu mare ușurință, precizie și într-un mod estetic.

EASYCUT K25 & K35 PFC

Compresor de aer integrat



Cu o capacitate de tăiere de până la 15 mm, EASYCUT K25 și K35 PFC sunt mașini manuale de tăiere cu plasmă cu compresor integrat. În absența aerului comprimat, aceste posturi sunt tovarășii ideali pe toate șantierele de construcții.

- Compresorul intern elimină necesitatea unui compresor de aer extern și a unui filtru.
- Aprinderea arcului fără contact pentru a evita interferențele electromagnetice.
- Echipat cu un pistol de 4 m cu dispozitiv de siguranță pe declanșator pentru a preveni declanșarea accidentală sau neintenționată.
- Filtru de aer intern cu golire automată pentru a preveni condensul în torță (K35 PFC).
- Compartiment de depozitare pentru consumabile (K35 PFC).



Compresor intern

MADE IN FRANCE

Specificații

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Alimentare	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Siguranță	16 A	
Interval de curent	10-25 A	10-35 A
Ciclu de funcționare EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	@ 100%	-
Compresor (nivel sonor)	60-70 db	
Dimensiuni L x l x h	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Greutate	15 kg	18.5 kg
Pistol original	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Performanțe

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC	
Mod de tăiere recomandat (Tăietură impecabilă)	Oțel	6 mm	10 mm
	Inox / Alu	4 mm	8 mm
Tăietură maximă (Separare)	Oțel	8 mm	15 mm
	Inox / Alu	6 mm	10 mm

Opțiuni & Accesorii

Set consumabile pistol TPT 25	070721
Set consumabile pistol TPT 35	080782
Kit busolă (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informații de comandă

EASYCUT K25 + accesorii Pistol TOPARC TPT 25, 4m + Cablu de masă 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + accesorii Pistol TOPARC TPT 35, 4 m + Cablu de masă 2 m	080768

EASYCUT 30 FV

Creat special pentru tinichigii



EASYCUT 30 FV este un dispozitiv de decupat cu plasmă de 30 A, cu o capacitate de tăiere de 10 mm în oțel (15 mm separat). Sistemul său de amorsare fără HF permite creșterea duratei de viață a consumabilelor. Destinat lucrărilor de mentenanță, precum redresarea caroseriei, acesta dispune de o mecanică extrem de robustă și de o interfață simplă cu potențiometre.

- Panoul de comandă intuitiv cu un singur potențiomtru pentru reglajul intensității de tăiere.
- Aprinderea arcului fără contact pentru a evita interferențele electromagnetice.
- Reglaj manual al presiunii aerului (2.5 < 9 bari) cu debitmetre pe partea frontală.
- Echipat cu un pistol de 4 m cu dispozitiv de siguranță pe declanșator pentru a preveni declanșarea accidentală sau neintenționată.



MADE IN FRANCE

Specificații

	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Alimentare		
Siguranță	16 A	32 A
Interval de curent	10-30 A	
Ciclu de funcționare EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 23 A / 89.2 V	19 A / 87.6 V
	@ 100%	20 A / 88 V
Debit de aer recomandat	115 L/min	
Presiunea aerului recomandată	2.5 > 9 bar	
Dimensiuni L x l x h	45 x 28 x 20 cm	
Greutate	11 kg	
Pistol original	TPT 40 (4 m)	

Performanțe

Mod de tăiere recomandat (Tăietură impecabilă)	Oțel	10 mm
	Inox / Alu	8 mm
Tăietură maximă (Separare)	Oțel	15 mm
	Inox / Alu	10 mm

Opțiuni & Accesorii

Set consumabile pistol TPT 40	039957
Filtru dezumidicator	039728
Cărucior PLASMA 600	040298
Pistol plasmă manual TPT 40 - 4 m - cu consumabile	060753
Kit busolă (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informații de comandă

EASYCUT 30 FV + accesorii Pistol TOPARC TPT 40, 4 m + Cablu de masă 2 m	013858
--	--------

EASYCUT 25 & 40

Ultra compact



Ultra compacte, debitoarele cu plasmă EASYCUT 25 și 40 sunt ideale pentru o tăiere ușoară pe orice tip de material de până la 20 mm grosime. Cu o putere de până la 40A, excelează în tăierea cu precizie la curent de slabă intensitate. Ideale în ateliere, acestea oferă o portabilitate reală fără a sacrifica performanțele de tăiere.

- Compacte și ușoare, permit o transportare excelentă.
- Panoul de comandă intuitiv cu un singur potențiomtru pentru reglajul intensității de tăiere.
- Aprinderea arcului fără contact pentru a evita interferențele electromagnetice.
- Reglarea manuală a presiunii aerului (2,5 < 6,5 bari) cu ajutorul graficului tip bară de pe partea din față.
- Echipat cu un pistol de 4 m deconectabil, cu dispozitiv de siguranță pe declanșator.



Specificații

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Alimentare	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Siguranță	16 A	16 A
Interval de curent	10-25 A	10-40 A
Ciclu de funcționare EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100% 10 A / 84 V	-
Debit de aer recomandat	115 L/min	
Presiunea aerului recomandată	2.5 > 6.5 bar	
Dimensiuni L x l x h	42 x 15 x 30 cm	
Greutate	7.8 kg	8 kg
Pistolet original	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Performanțe

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Mod de tăiere recomandat (Tăietură impecabilă)	Oțel	6 mm	15 mm
	Inox / Alu	4 mm	12 mm
Tăietură maximă (Separare)	Oțel	8 mm	20 mm
	Inox / Alu	6 mm	15 mm

Opțiuni & Accesorii

Set consumabile pistol TPT 25	070721
Set consumabile pistol TPT 40	039957
Filtru dezumidificator	039728
Cărucior PLASMA 600	040298
Pistolet plasmă manual TPT 40 - 4 m - cu consumabile	060753
Kit busolă (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informații de comandă

EASYCUT 25 + accesorii Pistolet TOPARC TPT 25, 4 m + Cablu de masă 2 m	065543
EASYCUT 40 + accesorii Pistolet TOPARC TPT 40, 4 m + Cablu de masă 2 m	029743



CUTTER 45 & 70 CT

Ușor de transportat pentru
mediile industriale



MADE IN FRANCE



Aparatele de decupat cu plasmă CUTTER 45 CT (monofazate) și 70 CT (trifazate), de calitate profesională, se caracterizează prin capacitatea unui decupaj al metalului cu grosimi de până la 35mm. Interfața CNC și pistolul industrial automat AT-70 vă permit o funcționare în totalitate mecanizată.

- Panoul de comandă intuitiv cu un singur potențiomtru pentru reglajul intensității de tăiere.
- 3 moduri de lucru : Tăiere, tăiere cu trăgaci blocat și tăiere pe tablă perforată.
- Pre-cablat pentru utilizarea pe o masă de decupat (kit CNC-1 analogic opțional).
- Aprinderea arcului fără contact pentru a evita interferențele electromagnetice.
- Reglarea manuală a presiunii aerului (4.1 <6.5 bari) cu ajutorul graficului tip bară de pe partea din față.
- Pistol premium MT-70 conceput pentru a rezista șocurilor și căldurii.



Performanțe

		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Mod de tăiere recomandat (Tăietură impecabilă)	Oțel	25 mm	10 mm	25 mm
	Inox / Alu	15 mm	8 mm	18 mm
Tăietură maximă (Separare)	Oțel	30 mm	15 mm	35 mm
	Inox / Alu	20 mm	10 mm	25 mm
Perforare	Oțel	12 mm	5 mm	15 mm
	Inox / Alu	6 mm	3 mm	12 mm
Crățiuire	Rata de îndepărtare	-	-	4.8 kg/h

* cu pistol MT-70

Specificații

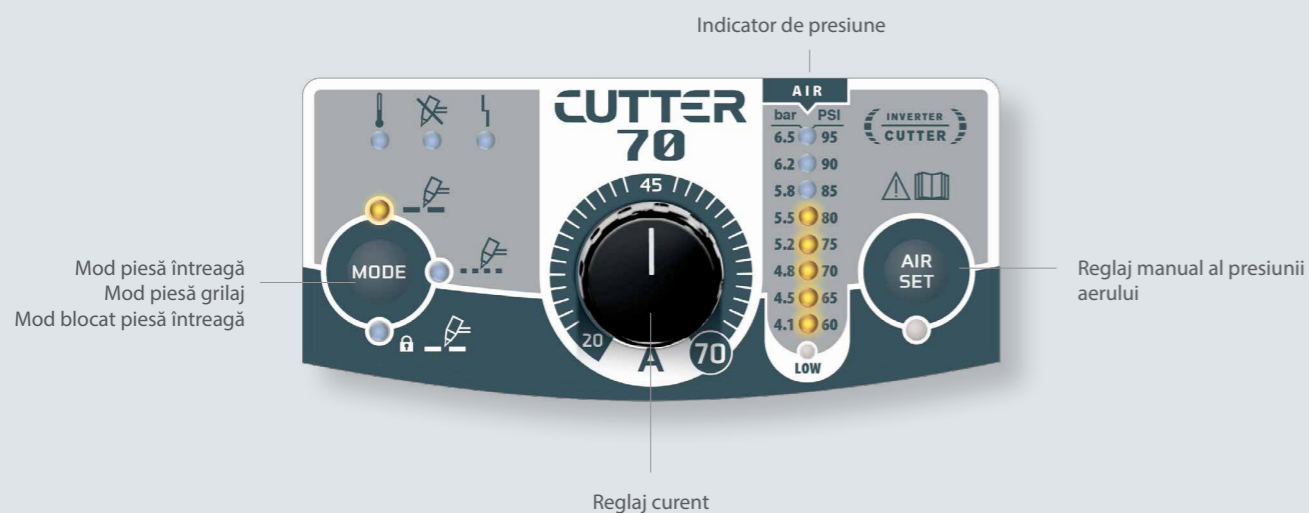
Mod de lucru	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Debitare		Debitare	Crățiuire
Alimentare	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Siguranță	16 A	32 A	16 A	
Interval de curent	10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Ciclu de funcționare EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Debit de aer recomandat	115 L/min	185 L/min	270 L/min	
Presiunea aerului recomandată	5 > 7 bar			
Dimensiuni L x l x h	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Greutate	15 kg		22 kg	
Pistol original	MT-70 (6 m) sau TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Opțiuni & Accesorii

Cutie consumabile pentru pistol MT-70	061613
Cutie consumabile pentru pistol TPT 40	039957
Filtru dezumidificator	039728
Pistol manual cu plasmă MT-70 - 12 m - fără consumabile	037519
Pistol automat cu plasmă AT-70 - 6 m - fără consumabile	037526
Pistol automat cu plasmă AT-70 - 12 m - fără consumabile	037533
Set CNC-1 Analogic pentru legarea la o masă de decupare	039988
Filtru cu grilaj din oțel inoxidabil (Filtrare 630 μm)	046580
Kit decupare / șanfrenare / ghidare pistol	038653
Kit busolă pistol Plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Kit busolă pistol Plasma MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

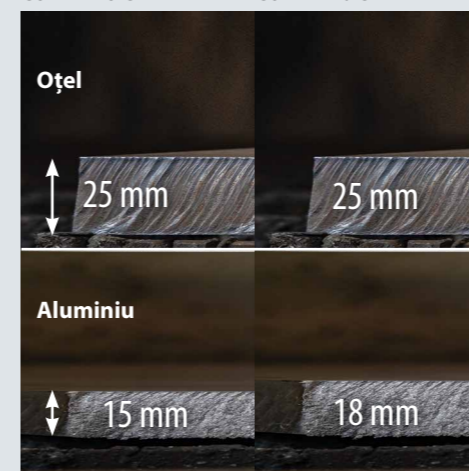
Informații de comandă

CUTTER 45 CT + cablu de masă, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + accesorii Pistol TOPARC TPT 40, 4 m + Cablu de masă, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + cablu de masă, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accesorii Pistol TOPARC MT-70, 6 m + Cablu de masă, 4 m	013841



Mod de tăiere recomandat

CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT



NEOCUT 105 & 125

Tehnologie avansată



Capacitate mare pentru tăiere manuală sau mecanizată, NEOCUT-urile sunt soluția ideală într-un mediu industrial. Ciclul său de funcționare la 100%, de până la 125 A, poate tăia piese cu o grosime de până la 57 mm. Gestionează automat presiunea aerului, oferă o calitate a decupajului optim pe toată durata de viață a consumabilelor.

- Gestionarea automată a presiunii și a debitului de aer în funcție de reglajul intensității curentului.
- 6 moduri de lucru : Debitare, debitare cu trăgaci blocat, crăițuire, crăițuire cu trăgaci blocat, tăierea pieselor perforate și nu în ultimul rând ștanțare/marcaj.
- Mod de marcarea, ideal pentru ștanțarea și identificarea pieselor.
- Aprinderea arcului fără contact pentru a evita interferențele electromagnetice.
- Pre-cablat pentru a fi utilizat pe o masă de tăiere automată (set analogic/numeric CNC este opțional).
- Contor pentru monitorizarea uzurii consumabilelor (duză și electrod).
- Actualizare software simplificată prin cablul USB fără instrumente sau demontare.
- Ecran OLED și interfață multiligvă : ușor de utilizat, toate setările pot fi accesate prin intermediul unui singur buton.



MADE IN FRANCE

Performanțe

		NEOCUT 105	NEOCUT 125
Mod de tăiere recomandat (Tăietură impecabilă)	Oțel	35 mm	40 mm
	Inox / Alu	30 mm	40 mm
Tăietură maximă (Separare)	Oțel	50 mm	57 mm
	Inox / Alu	40 mm	57 mm
Perforare	Oțel	20 mm	25 mm
	Inox / Alu	18 mm	25 mm
Crăițuire	Rata de îndepărtare	8 kg/h	12 kg/h

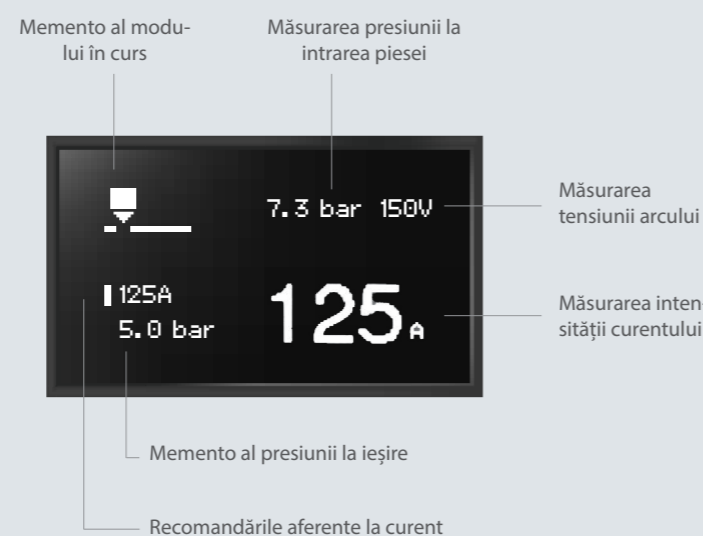
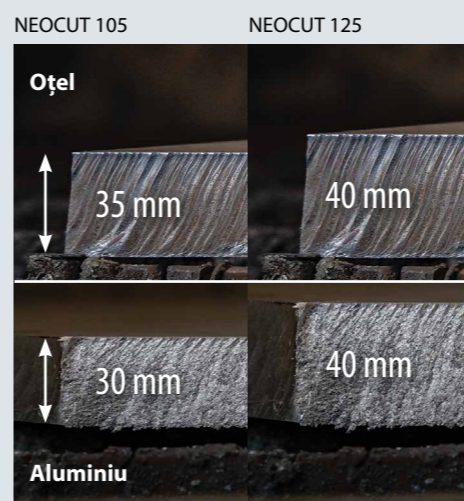
Specificații

	NEOCUT 105		NEOCUT 125		
	Debitare	Crăițuire	Debitare	Crăițuire	
Mod de lucru					
Alimentare	400 V - 3 ph, 50/60 Hz				
Siguranță	32 A		63 A		
Interval de curent	20-105 A		20-125 A		
Ciclu de funcționare EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	-I	105 A / 142 V	-I	-I
	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V	125 A / 150 V
Debit de aer recomandat	305 L/min				
Presiunea aerului recomandată	5 > 9 bar				
Dimensiuni L x l x h	69 x 40 x 61 cm				
Greutate	33 kg		36 kg		
Pistolet original	MT-125 (6 m)				

Opțiuni & Accesorii

Set consumabile 45 / 65 / 85 A pistol MT-125	039537
Set consumabile 85 / 105 A pistol MT-125	064720
Set consumabile 105 / 125 A pistol MT-125	039544
Filtru dezumidificator	039728
Cărucior tip skate + braț de susținere	037717
Pistolet manual plasmă MT-125 - fără consumabile	12 m - 039513
Pistolet automat plasmă AT-125 fără consumabile	6 m - 038479 12 m - 039520
Pistolet automat plasmă AT-160 fără consumabile	15 m - 069787 20 m - 069794
	6 m - 067479 12 m - 067486
	15 m - 069800 20 m - 069817
Set CNC-1 Analogic pentru legarea la o masă de decupare	039988
Set CNC-3 Numeric pentru masa de decupat	064737
Set CNC-3 Numeric Retrofit	068957
Filtru cu grilaj din oțel inoxidabil (Filtrare 630 μm)	046580
Kit decupare / șanțare / ghidare pistol	038653

Mod de tăiere recomandat



Pistoale - EASYCUT

Model	Série	Unghi.	Ciclu de funcționare		Lungime cordon	Consumabile	Referință	Compatibilitate
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inclusiv	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	inclusiv	080775	EASYCUT K35 PFC
	TPT 40		40 A		4 m	inclusiv	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Consumabile - EASYCUT

Model pistol	Difuzor (x2)	Electrod (x10)	Duză internă (x10)	Duză externă (x4)	Cutie consumabile
Tăiere	x1 040175	x3 040168	040151	040182	MT 25K 039971
MT 25K			040212	040182	TPT 25 070721
TPT 25			080799	040182	TPT 35 080782
TPT 35			040212	040236	TPT 40 039957
TPT 40					

Packs - CUTTER CT / NEOCUT



CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Set de demaraj												
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1	Cutie consumabile 061613
3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analogic 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		

CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1		
	Set de demaraj													
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502			x1	x3	x3	x1	x1	Cutie consumabile 037540	
	3	014596	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1	Cutie consumabile 037540	
4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analogic 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649			

NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1		
	Set de demaraj													
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x2	x3	x6	x3	x3	Cutie consumabile 064720	
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x2	x3	x6	x3	x3	Cutie consumabile 064720	
	4	065995	■			AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogic 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	
5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Numeric 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308			

NEOCUT 125

	1	067448	■	4 m, 25 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1		
	Set de demaraj													
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x1	x3	x6	x1	x1	Cutie consumabile 039544	
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x1	x3	x6	x1	x1	Cutie consumabile 039544	
	4	068216	■			AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogic 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	
	5	068223	■			AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Numeric 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	
	6	073463	■			AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Analogic 039988	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608	
7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Numeric 064737	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608			

Pistoale - CUTTER CT / NEOCUT

Model	Serie	Unghi.	Ciclu de funcționare		Lungime cordon	Consumabile	Referință	Compatibilitate
			60%	100%				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	neinclus	037502	CUTTER 45 CT
				50 A	12 m		037519	CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	6 m	039506		NEOCUT 105	
			105 A	12 m	039513		NEOCUT 125	

Pistoale «EASYFIT»



Serie	Model	Unghi.	Ciclu de funcționare		Lungime		Consumabile	Referință	Compatibilitate
			60%	100%					
A	MT-70	-	-	-	6 m	-	neinclus	074668	CUTTER 45 CT
	MT-125				12 m	-		074675	CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm	074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
		15°			-	80 cm	074651		
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm	074620		
		15°			-	80 cm	074637		
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	074583	CUTTER 45 CT	
	MT-125						125 A	105 A	074606
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A	-	-	074590	CUTTER 45 CT	
	MT-125						125 A	105 A	074613

Consumabile - CUTTER CT / NEOCUT

Model pistol	Calibru	Difuzor (x1)	Electrod (x5)	Duză internă (x5)		Duză externă (x1)	Tambur anti șoc (x1)	Cutie consumabile	
MT-70	20-50 A	x1	x3	037564 scurt	x3 x3 037571 scurt	x1	x1	037625	20-50 A 061613
	70 A	x1	x3	037564 scurt 067189 lung	x3 037588 scurt 067202 lung	x1	x1	037601 037625 scurt 067216 lung	20-70 A 037540
MT-125	Precision cut 45 A			039131	039155	039315	039216	039322	
	45 A					x3 039162			45/65/85 A 039537
	65 A	x1	x3	039131	039155	x3 039179	x1 039216	x1 039230	
	85 A	x1	x3			x3 039186	x1	x1	
	105 A	x1	x3			x3 039193	x1	x1	
	125 A	x1	x3			x3 039209	x1 039223	x1 039247	
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632			
MT-125	65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254			
	105 A			039278					
	125 A	039148		039285	039223				

Consumabile «Acces dificil»

Model pistol	Calibru	Difuzor (x1)	Electrod (x3)	Duză externă (x1)	Inel (x3)	Duză internă (x5)	Tambur anti șoc (x1)	a	b
MT-70	20-45 A			074859	074897	074767	074910	76 mm	122 mm
	70 A	037557	074682			074774			
MT-125	20-45 A			074866	074897	074767	074910	82 mm	131 mm
	70 A	039131	074699			074774			
	100 A	039148				074781			
MT-70	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm	122 mm
MT-125	70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm	131 mm
	100 A	039148				074804			

Consumabile «Flat cutting»

Model pistol	Calibru	Difuzor (x1)	Electrod (x5)	Duză externă (x1)	Duză internă (x5)	Inel de reținere (x2)
MT-70	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	

Pistoale automat

Model	Serie	Ciclu de funcționare		Lungime		Ø	Consumabile	Referință	Compatibilitate	
		60%	100%							
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	neinclus	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
				6 m				037526		
				12 m				037533		
				6 m				038479		
				12 m				039520		
				15 m				069787		
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm		069794	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
				12 m						
				15 m						
				20 m						
				6 m				Ø 44.5 mm		NEOCUT 125
				12 m						
15 m										
20 m										
AT-160	160 A	125 A	6 m			067479				
			12 m			067486				
			15 m			069800				
			20 m			069817				

Consumabile

Model pistol	Calibru	Difuzor (x1)	Electrod (x5)	Duză internă (x5)	Duză externă (x1)	Duză ohmică (x1)	Deflector automat (x1)	
AT-70	20-50 A	037557	037564	037571	037601	sau	037618	037649
	70 A			037588				
AT-125	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	sau	039339	037496
	45 A			039162				
	65 A			039179				
	85 A			039186				
	105 A			039193				
	125 A			039209				
AT-160	Precision cut 45 A	067509	037493	037516	-		067578	067592
	45 A			067523				
	65 A			067530				
	85 A			067547				
	105-125 A			067554				
	160 A			067561				

Accesorii

	Filtru dezumidicator 039728 Filtru + cartuș 039735 Numai cartuș
	Filtru anti-praf 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Telecomandă de pornire/oprire pentru torța cu plasmă mecanizată 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

Ghiduri privind debitarea

	Kit compas #1 040205 Pistolet compatibilă TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Numai căruciorul de ghidare
	Kit compas #2 037984 Pistolet compatibilă MT-70 / MT-125 037977 Numai căruciorul de ghidare
	Kit de tăiere / șanfenare / ghidare 038653 Pistolet compatibilă MT-70 / MT-125

Cărucioare

040977 EASYCUT K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASYCUT K25/K35 PFC CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Set CNC

CNC-1 Analog 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Numeric 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Numeric Retrofit 068957 NEOCUT 105/125

Află mai multe

INVEST IN THE
FUTURE

www.gys.fr



Catalog GYS 2024
Sudare & Debitare

GYS FRANȚA

1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - Franța
Tel. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr



Producător francez
din anul 1964