

4 i 1, MULTIPEARL 210-2, er en multi-proces strømkilde, der er i stand til at udføre MIG/MAG (med eller uden gas), TIG DC og MMA svejsning med høj præcision. Den har 9 svejse-synergier for at muliggøre svejsning i alle positioner. Alsidig, men også udstyret med en enfaset strømforsyning med PFC/FV-teknologi, er det det perfekte værktøj på værkstedet eller på stedet.

3 SVEJSEPROCESSER

• MIG-MAG

- 2 rullemotorer: **Ø 100 og Ø 200 mm** ruller.
- Justerbar manuelt eller synergistisk.
- **SPOT og DELAY** funktioner tilgængelige.
- Kan svejse plader fra **0,6 til 6 mm** tykke.

• TIG

- TIG DC svejsning og **TIG Lift** tænding med TIG EURO lommelygten.
- Justerbar **Post Gas** og **Downslope** (bue downslope).

• MMA

- Svejser forskellige typer coatede **elektroder op til Ø 5mm** (rutil, basic, rustfrit stål, stål, støbejern).
- **Justerbar Hot Start** (0 til 100%): letter tænding og kan justeres efter metaltypen.
- **Arc Force justerbar** (0 til 100%): regulerer buelængdeafvigelse.
- **Antiklæbning**: reducerer risikoen for, at elektroden sætter sig fast, hvis den kommer i kontakt med emnet



Leveres med:

- jordkabel (2,50 m)
- stålbrænder MIG 250A (3 m)
- Elektrodeholder (2 m)

Tilbehør (ekstraudstyr)



MIG-MAG SYNERGIER

- Automatisk beregning af trådhastighed og spænding i henhold til:

- trådens type og diameter;
- tykkelsen, der skal svejdes;
- den anvendte gas;
- svejsepositionen.

- Manuel indstilling mulig: trådhastighed og buelængde.

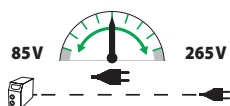
Foreslåede synergier:

Type metal	Fe	Fe	AlG 5	Rustfrit stål	Kerne-tråd	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Behandle	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2 %	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø muligt	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 - 1,2	0,8	0,8	1.0	1.0
Svejsesstillinger	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle

HØJTEKNISK STRØMFORSYNING

fleksibelfleksibel

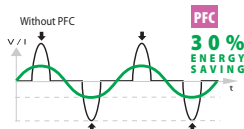
FV FLEKSIBEL SPÆNDING



Enheden fungerer på et simpelt 230V-16A eller 110V-32A stik, selv ved intensiv brug og på stedet forlængelser (100m).

ØKONOMISK

PFC POWER FACTOR KORREKTION 30% energibesparelse



PFC-teknologi undertrykker spidser og regulerer forsyningstrømmen. Tillader også brug af forlængerledninger eller generatorer og bidrager til en bedre strømstabilitet under svejsefasen.

SIKKER

P400 PROTEC 400

Kan modstå lejlighedsvis eller permanente spændingsvariationer på det elektriske netværk op til 400V (lyn, generator, belastning smide belastninger...)

50/60hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
				GAZ	NU GAZ			I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	100	200	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2	✓	✓	130A	200A 20%		