

Löten / Schweißen



Weichlötkolben 60W

Inkl. 2 Lötspitzen Ø 5,9 mm
(1 Rundform und 1 Meißelform).

Art.-Nr. 040373

Schnellweichlötpistolen-Set 100W

- Ultra schnelles Erhitzen.
- 220 V, betriebsbereit im Koffer geliefert.
- Inkl. 3 Lötspitzen, Lötzinn und -paste.
- Draht Ø 0,5 bis 2 mm.



Art.-Nr. 040397

Anwendungen

- Elektroinstallation
- Elektronik
- Modellbau

T°

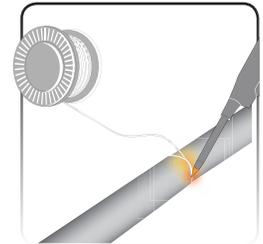
200°

Zusatzwerkstoff

Zinn

Weichlöten

Stoffschlüssiges Zusammenfügen zweier Werkstoffe durch Schmelzen eines Lotes.



- Erhitzen der zu lötenden Bauteile.
- Führen Sie den Zinn Draht (Zusatzwerkstoff) an die zu verlötende Stelle. Durch den geschmolzenen Zinn werden die Werkteile miteinander verbunden.



Lötlampe mit Piezo-Zündung

- Mit patentiertem Sicherheitssystem für Steckkartusche.
- Vielseitig: Abbeizen, Grillanzünden, Gratinieren, ...
- Hochwertige Flammenqualität 1700°C max*

Art.-Nr. 040342



Zubehör

040410 Gaskartusche - 190 gr Butangas mit Sicherheitssystem «Stop Gas»

- Kleinere Klempnerarbeiten (Kaltwasser)
- Kleine Reparaturen an metallischen Werkstücke

450°
max

Zinn

* Temperatur an der Flammenspitze. Je nach Umgebung und Verfahren ist die auftretende Temperatur unterschiedlich.

Lötlampe Profi

- Weich- und Hartlöten
- Alle Positionen
- Piezo-Zündung
- Einstellbare Flamme
- 2 austauschbare Brenner
- Blockiersystem zum Dauerbetrieb
- Ohne Gaskartusche geliefert (s. Art.-Nr. 040441)

Art.-Nr. 052741

- Kleinere Klempnerarbeiten (Kaltwasser)
- Kleine Reparaturen an metallischen Werkstücke
- Klempnerarbeiten (Warmwasser)
- Verzinken, Rohrbegleitheizung - Gas (Kupfer / Kupfer)



Lötlampe mit manueller Zündung

- Inkl. 600 ml Gasflasche (Propan 40% - Butan 60%).
- Verwendung mit Gaskartuschen mit einem Gewindeventil 7/16".

Art.-Nr. 040359



Zubehör

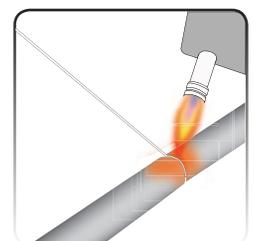
040427	Gaskartusche 600 ml (330 gr Gas) Butan/ Propan Butan (65%) / Propan (35%) - 1800° bis 2100° max.
040434	Gaskartusche 600 ml (330 gr Gas) Novacet Butan/ Propan + Propylen (30%) - 2200° max.
040441	Gaskartusche 380 ml (220 gr Gas) Novacet + alle Positionen Identisch mit Art.-Nr. 040434 + Schaum

- Klempnerarbeiten (Warmwasser)
- Verzinken, Rohrbegleitheizung - Gas (Kupfer / Kupfer)

450
bis
700°

Lot
Kupfer
Bronze

Hartlöten



- Erhitzen der Bauteile.
- Führen Sie, sobald die Bauteile rot glühen, den Hartlotstab (Zusatzwerkstoff) unter der Brennerflamme zu der zu verschweißenden Stelle.
- Halten Sie beide Teile unter der Flamme während Sie den Schmelzstoff aufbringen.

Propangasbrenner-Kit

- 3600 kcal/h Handstück und Düsen Ø 20 mm.
- Geliefert mit schraubbarem Spezialschlauch. 1,5 m.
- 1 flache Düse für Abzieharbeiten.
- 1 U-förmige Düse für Arbeiten an Rohren.

Anschluss an eine 13 kg Butan-Gasflasche.

Art.-Nr. 040328



Löten / Schweißen

Schweiß + Hartlöt Set



3100°*max

Art.-Nr. 040366

- Zum Schweißen dünner Bleche der meisten Metallen
- Vielseitiger Einsatz: Mikroschweißen (Schmuckbearbeitung), Fügen von Feinblechteilen, Schneiden von Feinblechteilen.

Lieferumfang:

- Druckminderer
- Rückschlagventil
- 1,5 m Schlauch
- 2 Brennerdüsen (Ø 0,5 und Ø 0,65)
- Schweißbrille
- Ständer +1 Sauerstoffflasche + 1 Gaskartusche Novacet

Zubehör

040458	Sauerstoffflasche - nicht nachfüllbar (110 Liter)
040434	Gaskartusche 600 ml (330 gr Gas) - Novacet



Hartlotstäbe

040465	10 Stäbe Stahl Ø 2 mm
040472	6 Stäbe Messing Ø 2 mm
040489	6 Stäbe Bronze Ø 2 mm
040496	6 Stäbe Kupfer Ø 2 mm

040549 Lötpaste 20 gr



Zubehör

040403	Topfanzünder
--------	--------------

Profi-Piezo Flammstab



Art.-Nr. 040335

- Piezo-Zündung
 - Brennerdüse Ø 60 mm
 - Turbo-Handgriff
 - Länge ca. 60 cm
- Lieferumfang:
- Ringhülse + Direktanschluss für Propan-Gasflasche 13 kg.

VERSCHLEISSTEILE UND ZUBEHÖR



Hartlotstäbe

040465	10 Stäbe Stahl Ø 2 mm
040472	6 Stäbe Messing Ø 2 mm
040489	6 Stäbe Bronze Ø 2 mm
040496	6 Stäbe Kupfer Ø 2 mm

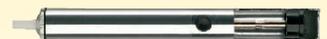
Zubehör

040403	Topfanzünder
--------	--------------



Zubehör

040380	Entlötpumpe
--------	-------------



040502	Lötzinn 100 gr
040549	Lötpaste 20 gr



Anwendungen

- Reparaturen von Hohlkörpern (Fahrrad, Stühle...)
- Heizung (Eisen / Eisen und Eisen / Kupfer)

* Temperatur an der Flammenspitze. Je nach Umgebung und Verfahren ist die auftretende Temperatur unterschiedlich.

- Schweißen Stahl / Stahl

* Temperatur an der Flammenspitze. Je nach Umgebung und Verfahren ist die auftretende Temperatur unterschiedlich.

- Schweißen von technischen Beschichtungen (Dichtheit des Dachbelags...)

T°

700 bis 900°

1500° und +

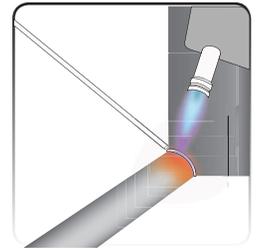
Zusatzwerkstoff

Lot Messing

Lot Stahl

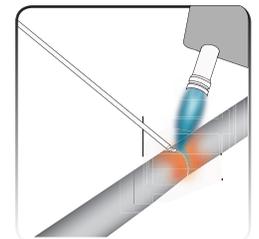
Autogenschweißen

Unlösbares Zusammenfügen zweier Bauteile durch Wärme, mit Schweißzusatzwerkstoff.



- Erhitzen der Bauteile.
- Führen Sie, sobald die Bauteile rot glühen, den Hartlotstab (Zusatzwerkstoff) unter der Brennerflamme zu der zu verschweißenden Stelle.
- Halten Sie beide Teile unter der Flamme während Sie den Schmelzstoff aufbringen.

Schweißen



- Erhitzen der Bauteile.
- Sobald die Bauteile schmelzen:
 - ▷ den Hartlotstab (Zusatzwerkstoff) unter der Flamme im Schmelzbad schmelzen lassen und langsam führen - dabei das Schmelzbad aufhalten. **ODER**
 - ▷ die Flamme ohne Zusatzwerkstoff führen - dabei das Schmelzbad aufhalten (Autogenschweißen).

Andere