

Modular aufgebautes Nietgerät mit Druckregelung zur Applikation (und Entfernung) diverser in der Karosseriereparatur zu verarbeitenden und freigegebenen Niettypen:

- Stanzniete «Punch Rivets»
 - Fließformniete «Flow Form»
- in Stahl und Aluminium**

PRÄZISE REGELUNG

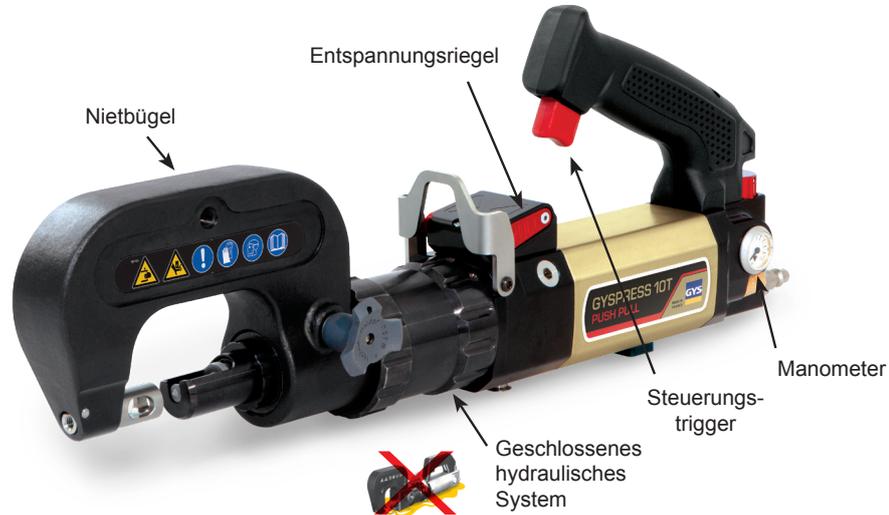
Das GYPRESS 10T ist durch austauschbare Matrizen, Bügel und Zubehör an verschiedenste Aufgaben anpassbar. **Pressdruck** und **Werkzeuggeschwindigkeit** können zur Präzisierung der Nietvorgänge individuell eingeregelt werden.



Geschwindigkeitssteuerung



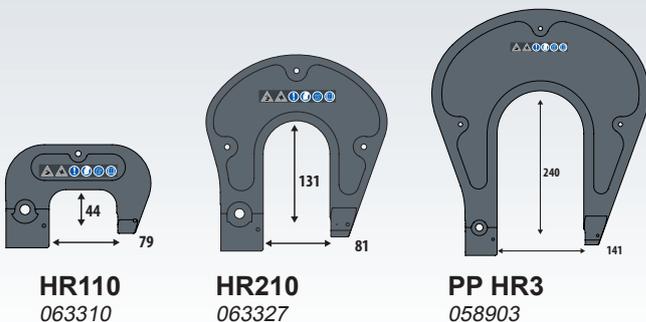
Druckregelung
von 0 > 6.5 bar



ERGONOMISCH UND EFFIZIENT

- Druckregelung mit integriertem Manometer bis **max. 10 to.**
- **Schneller und einfacher Wechsel der Bügel** durch spezielles Verschluss-System.
- Axiale **360°-Drehung** der Nietbügel.
- **Nietbügel-Auswahl** für einfachen Zugang zu verschieden Reparaturpositionen.
- **Ergonomischer Handgriff** mit „1-Finger-Bedienung“.
- **Magnetische Matrizen** zur einfachen Applikation der Niete.

ZUBEHÖR



Push Pull system :

Das Rückzug-Abstreifer-System ermöglicht das Stanzen und Kalibrieren des Blechpaketes in einem Arbeitsgang.



Push Pull selection :

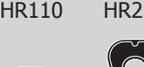


Lieferumfang:

- 2 Matrizenschlüssel
- 1 Tragegurt
- 1 HR110-Arm
- 1 Zusatzgriff für Arm
- 1 Box Stanzniete

- 1 Matrizen-Kit Standard für die Applikation und Entfernung von Nieten + Stempel:
- Stanzniete (Ø 3,3 und 5,3 mm)
- Fließformniete (Ø 5,6 mm)



							Zykluszeit	AIR BAR
39.5 x 180 cm	58 x 48 x 15 cm	11.8 kg	4 kg	3 kg	5.4 kg	12 kg	4 sec	normal 6.5 maxi 10