

Die **MULTIWELD FV 220M** ist eine einphasige Stromquelle, welches in sich die Schweißverfahren **MIG/MAG**, auch mit Fülldraht, und **E-Hand (MMA)** vereint. Dank der **FV-Funktion (Flexible Voltage)** ist der Betrieb an Spannungsquellen zwischen **85 und 265 V** möglich. Das gewohnt intuitive Bedienfeld beinhaltet zwei Digitalanzeigen zur schnellen und präzisen Einstellung. Mit dem hochpräzisen Drahtführungssystem mit 4 Drahtführungsrollen sind makellose Schweißnähte zu erreichen, selbst beim Schweißen von Aluminium.

## MULTIPROZESS-FÄHIGKEIT

- **MIG/MAG-Schweißen** :
  - Stahldraht : Ø 0.6 bis 1.0 mm
  - Edelstahldraht : Ø 0.8 bis 1.0 mm
  - Aluminiumdraht : Ø 0.8 und 1.0 mm
  - Fülldraht (mit Umpolung) : Ø 0.9 bis 1.2 mm
- **E-Hand (MMA)-Schweißen** : basisch umhüllte Elektroden und Rutile Elektroden (bis Ø 5 mm).

## OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- Zweitakt- oder Viertaktbetrieb wählbar.
- **Schweißhilfe**: eine Tabelle auf der Frontseite unterstützt den Anwender bei der Wahl der Spannung und des Drahtdurchmessers je nach Materialstärke.

## INTUITIV

- Auch bei schwierigen Lichtverhältnissen gut ablesbare Anzeige.
- **Einfaches Bedienfeld** mit Tasten und Drehknopf, auch mit Handschuhen einstellbar.

## INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUBMOTOR

- Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm
- Drahtvorschubmotor: 4 Drahtführungsrollen für ein geschmeidiges Abrollen.
- Brenner mit Euro-Zentralanschluss für kurze Rüstzeit.

## GASVORWÄRMUNG FÜR REINES CO2

- Anschlussbuchse (36V - 4,2A) zum Gasvorwärmen für das Schweißen unter reinem CO2 (Gasvorwärmer optional)
- Buchse passend sowohl für US (Typ A) als auch für EURO-Stecker (Typen C/E/F).

## ROBUST

- Schutzklasse IP 23 für Anwendung im Außenbereich.
- Betrieb möglich an sehr langen Verlängerungskabeln bis zu 100 m.
- Stabile und leichtgängige Räder.
- Halterung für Gasflasche bis zu 4 m<sup>3</sup> (20 L).
- Schutz gegen Überspannung bis 400 V (PROTEC 400).

## ZUBEHÖR (optional)



Schweißset  
Fülldraht  
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm  
072336

+ 042346 (x1)



Brenner im  
Karton  
MB25 (250 A)  
041233



Drahtführungsrollen  
Typ A

Stahl/ Edelstahl	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fülldraht	Ø 0.9 / 1.2	042346

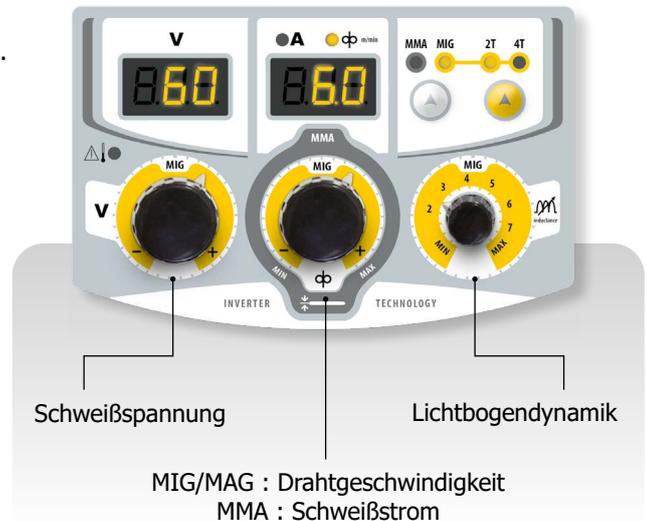
Druckminderer



30 l/min  
041622  
041219  
041646



Lieferumfang:



50/60 Hz	EN	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%							
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79	32	IP 23	9 kW	
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1.0	1.2			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 47				