

MULTIPEARL 210-2

Ref. 065093

4 in 1, MULTIPEARL 210-2, on mitme protsessiga jõuallikas, mis suudab teostada MIG/MAG (gaasiga või ilma), TIG DC ja MMA keevitust suure täpsusega. Sellel on 9 keevitussünergiaid, mis võimaldavad keevitada kõikides asendites. Mitmekülgne, kuid samas varustatud ühefaasilise PFC/FV-tehnoloogiaga toiteallikaga, on see ideaalne tööriist töökojas või tööpilsil.

3 KEEVITUSPROTSESSI

•MIG-MAG

- 2 rullmootorit: \varnothing 100 ja \varnothing 200 mm rullid.
- Reguleeritav käsitsi või sünergiliselt.
- **SPOT ja DELAY** funktsioonid saadaval.
- Saab keevitada lehti **0,6 kuni 6 mm** paksusega.

•TIG

- TIG DC keevitus ja **TIG Lift** süttimine TIG EURO põletiga.
- Reguleeritav **Post Gas** ja **Downslope** (kaar allapoole).

•MMA

- keevitab eri tüüpi kaetud **elektroodid kuni \varnothing 5mm** (rutiil, alus, roostevaba teras, teras, malm).
- **Reguleeritav kuumkäivitus** (0 kuni 100%): hõlbustab süttamist ja saab reguleerida vastavalt metalli tüübile.
- Reguleeritav kuumkäivitus (0 kuni 100%): hõlbustab süttamist ja saab reguleerida vastavalt metalli tüübile. **Reguleeritav kaarevõime** (0 kuni 100%): reguleerib kaare pikkuse kõrvalekaldeid.
- **Antisticking** : vähendab elektroodi kinnijäämise ohtu, kui see puutub kokku toorikuga.



Komplektis on :

- maanduskaabel (2,50 m)
- teraspõleti MIG 250A (3 m)
- elektroodihoidik (2 m)

Tarvikud (lisavarustus)



MIG-MAG SÜNERGIA

•Traadi kiiruse ja pinge automaatne arvutamine vastavalt:

- traadi tüüp ja läbimõõt;
- keevitatav paksus;
- kasutatav gaas;
- keevitusasend.

•Võimalik käsitsi seadistada: traadi kiirus ja kaare pikkus.

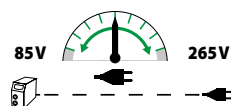
Soovitatud sünergiaid :

Metalli tüüp	Fe	Fe	AlG 5	Roostevaba teras	Tuumatud traadid	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Protsess	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaas	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing võimalik	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
keevitusasendid	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik

KÕRGTEHNOLOOGILINE TOITEALLIKAS

p a i n d l i k

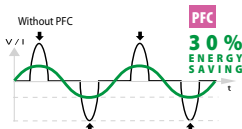
FV PAINDLIK PINGE



Seade töötab lihtsa 230V-16A või 110V-32A pistikuga, isegi intensiivsel kasutamisel ja kohapealsetel pikendusel (100m).

M A J A N D U S L I K

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% energiasäästu



PFC-tehnoloogia summutab piigid ja reguleerib toitevoolu. Võimaldab ka pikendusjuhtmete või generaatorite kasutamist ja aitab kaasa voolu paremale stabiilsusele keevitusfaasi ajal.

S A F E

P400 PROTEC 400

Talub elektrivõrgu juhuslikke või püsivaid pingekõikumisi kuni 400 V (välk, generaator, koormus, koormuste väljalangemine...).

50/60 Hz	32A	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
					GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⚡	0,8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⚡		130A	200A 20%		9 kVA