

4 in 1, MULTIPEARL 211-4, on mitme protsessiga jõuallikas, mis suudab teostada MIG/MAG (gaasiga või ilma), TIG DC ja MMA keevitust suure täpsusega. Sellel on 9 keevitussünergia, mis võimaldavad keevitada kõikides asendites. Mitmekülgne, kuid samas varustatud ühefaasilise PFC/FV-tehnoloogiaga toiteallikaga, on see ideaalne töökojavahend.

3 KEEVITUSPROTSESSI

•MIG-MAG

- 4 rulli mootor: \varnothing 200 ja \varnothing 300 mm rullid.
- Reguleeritav käsitsi või sünergiliselt.
- **SPOT ja DELAY** funktsioonid saadaval.
- Saab keevitada lehed paksusega **0,6 kuni 6 mm**.

•TIG

- TIG DC keevitus ja **TIG Lift** süttimine TIG EURO põletiga.
- Reguleeritav **Post Gas** ja **Downslope** (kaar allapoole).

•MMA

- keevitab eri tüüpi **kaetud elektroodid kuni \varnothing 5mm** (rutiil, alus, roostevaba teras, teras, malm).
- **Reguleeritav kuumkäivitus** (0 kuni 100%): hõlbustab süttamist ja seda saab reguleerida vastavalt metalli tüübile.
- **Reguleeritav kaarijõud** (0 kuni 100%): reguleerib kaare pikkuse kõrvalekaldeid.
- **Antisticking**: vähendab elektroodi kinnijäämise ohtu, kui see puutub kokku toorikuga.



Komplektis on :

- maanduskaabel (2,50 m)
- teraspõleti MIG 250A (3 m)
- elektroodihoidik (2 m)

Tarvikud (lisavarustus)



TIG-põleti
SR17 DB - Air
4 m (046108)

MIG-MAG SÜNERGIA

•Traadi kiiruse ja pinge automaatne arvutamine vastavalt:

- traadi tüüp ja läbimõõt;
- keevitav paksus;
- kasutatav gaas;
- keevitusasend.

•Võimalik käsitsi seadistamine: traadi kiirus ja kaare pikkus.

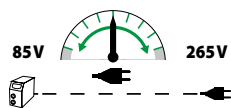
Soovitatud sünergiaid :

Metalli tüüp	Fe	Fe	AlMg5	Roos- tevaba teras	Tuumtraat	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Protsess	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaas	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%		Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing võimalik	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
keevitu- sasendid	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik kõik

KÕRGTEHNOLOOGILINE TOITEALLIKAS

paindlik

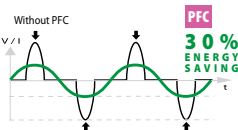
FV PAINDLIK PINGE



Seade töötab lihtsa 230V-16A või 110V-32A pistikuga, isegi intensiivsel kasutamisel ja kohapealsetel pikendustel (100m).

MAJANDUSLIK

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% energiasäästu



PFC-tehnoloogia summutab piigid ja reguleerib toitevoolu. Võimaldab ka pikendusjuhtmete või generaatorite kasutamist ja aitab kaasa voolu paremale stabiilsusele keevitusfaasi ajal.

SAFE

P400 PROTEC 400

Talub elektrivõrgu juhuslikke või püsivaid pingevahetusi kuni 400 V (äike, generaator, koormuse katkestamine...).

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstattung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓		0,8	100A	150A 22%	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	1.0	1.2					130A	200A 20%		