

4 in 1, MULTIPEARL 211-4, on moniprosessivirtalähde, joka pystyy suorittamaan MIG/MAG (kaasulla tai ilman), TIG DC- ja MMA-hitsausta erittäin tarkasti. Siinä on 9 hitsaussynergiaa, jotka mahdollistavat hitsauksen kaikissa asennoissa. Monipuolinen, mutta myös PFC/FV-tekniikalla varustetulla yksivaihevirtalähteellä varustettu se on täydellinen työpajatyökalu.

3 HITSAUSPROSESSIA**• MIG-MAG**

- 4 rullamoottori: **Ø 200 ja Ø 300 mm** rullat.
- Säädettävä manuaalisesti tai synergistisesti.
- **SPOT- ja DELAY** -toiminnot käytettävissä.
- Pystyy hitsaamaan levyjä, **joiden paksuus on 0,6-6 mm.**

• TIG

- TIG DC -hitsaus ja **TIG Lift** -sytytys TIG EURO -polttimella.
- Säädettävä **Post Gas** ja **Downslope** (kaari downslope).

• MMA

- Hitsaa erilaisia **pinnoitettuja elektrodeja jopa Ø 5mm** (rutiili, perus, ruostumaton teräs, teräs, valurauta).
- **Säädettävä kuumakäynnistys** (0 - 100%): helpottaa syttymistä ja voidaan säätää metallityypin mukaan.
- **Arc Force säädettävissä** (0 - 100%): säätää kaaren pituuden poikkeamia.
- **Tarttumisenesto** : vähentää riskiä, että elektrodi tarttuu kiinni, jos se joutuu kosketuksiin työkappaleen kanssa

**Mukana:**

- maadoituskaapeli (2,50 m)
- teräspoltin MIG 250A (3 m)
- Elektrodipidike (2 m)

Lisävarusteet (valinnainen)

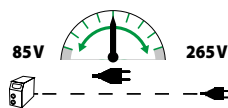
TIG taskulamppu
SR17 DB - ilma
4 m (046108)

MIG-MAG SYNERGIAA

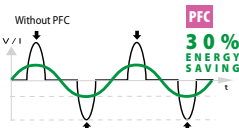
- Automaattinen langan nopeuden ja kireyden laskenta seuraavien mukaan:
- langan tyyppi ja halkaisija;
- hitsattava paksuus;
- käytetty kaasu;
- hitsausasento.
- Manuaalinen asetus mahdollista: langan nopeus ja kaaren pituus.

Ehdotetut synergiat:

Metallin tyyppi	Fe	Fe	AlMg5	Ruostumaton teräs	Täydellinen lanka	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Prosessi	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Kaasu	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø mahdollista	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Hitsausasennot	kaikki	kaikki	kaikki	kaikki	kaikki	kaikki	kaikki	kaikki	kaikki

KORKEAN TEKNIIKAN VIRTALÄHDE**joustava****FV JOUSTAVA JÄNNITE**

Laite toimii yksinkertaisella 230V-16A tai 110V-32A pistokkeella, myös intensiivisessä käytössä ja paikan päällä laajennuksissa (100m).

Taloudellinen**PFC TEHOKERROINKORJAUS 30% energiansäästö**

PFC-tekniikka vaimentaa piikit ja säätää syöttövirtaa. Mahdollistaa myös jatkojohtojen tai generaattoreiden käytön ja parantaa virran vakautta hitsausvaiheen aikana.

TURVALLINEN**P400 PROTEC 400**

Kestää satunnaisia tai pysyviä jännitteen vaihteluita sähköverkossa 400 V asti (salama, generaattori, kuormituskuormitus...)

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstattung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				GAS	NO GAS			I _A (60%)	X% (I ₂ maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	100A	150A 22%	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	1,0	1,2	✘	✘	130A	200A 20%		