

A SMARTFEED M-4 egy robotizált MIG-MAG hegesztéshez való huzaladagoló, amelyet úgy terveztek, hogy hatékonyan működjön együtt a piacon kapható legtöbb robotkarral. Kis méretének és kis súlyának köszönhetően képes maximalizálni a kar sebességét és tájolását.



Alumínium alváz

Huzalvég-érzékelő aljzat

**Négy kézi vezérlés** a maximális vezérlés érdekében:

- Drót hüvelyk előre
- Drót hüvelyk hátra
- Gáz tisztítás
- Levegő fúvás

Digitális kommunikáció aljzat



Ütközésérzékelő csatlakozó

10-tűs aljzat, amely hozzáférést biztosít négy további bemenethez és négy további kimenethez a még több PLC-lehetőség érdekében.

Euro csatlakozó aljzat



- Motoros meghajtás négy meghajtott görgővel a 0,6-1,2 mm közötti pontos huzaltovábbításhoz
- 48 V-os egyenáramú motor, max. sebesség: 25 m/perc (984 IPM)
- Az orsók cseréjéhez nincs szükség szerszámra.



Ellátás 2 vezetékcsatlakozóval - 3 érintkező



### KOMPATIBILIS ÁRAMFORRÁSOK

- NEOPULSE 320 C (062474)
- NEOPULSE 400 CW (062061)
- NEOPULSE 400 G (014497)
- NEOPULSE 500 G (014503)

## OPCIONÁLIS EXTRÁK

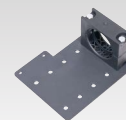


Robotic MIG csatlakozó kábelek - víz

4 m	8 m	12 m
95 mm <sup>2</sup>		
073517	069725	078581



Drótadagoló szerelőkészlet robotikus



Összekötőkábel rögzítő készlet 075429

U <sub>11</sub>		U <sub>12</sub>		Megfelelő vezetékek			Elektronikus vezérlés	m/min	Alapfelszereltségként szállítva		EN60974-5 (40°C)	IP	mm/kg	
48 V	2 A	24 V	1 A	Rozsdamentes acél	Alu.	CuSi CuAl			Fluxus-cored drótok	Típus				
48 V	2 A	24 V	1 A	0.06 → 1,6	0,8 → 1,6	0,8 → 1,2	0,9 → 2,4	115 W	1 → 25	1,0 1,2	F 061873	500 A @ 60% 460 A @ 100%	21	244 x 207 x 152 / 4,5